

台塑 PVC 粉特性及用途



塊狀聚合產品

品別	用途別	K 值	平均聚合度	假比重 (g/c.c)	揮發份 (%)	特性	用途
B-57	T	54.1~56.0	620±30	0.60±0.02	0.3↓	有極佳之膠化性及流動性。	適用於硬質膠布、地磚、異型押出、射出成型品。
B-60	T	57.8~59.4	740±30	0.60±0.02	0.3↓	極佳之膠化性、高假比重、高透明度。	適用於硬質膠布、收縮膜、吹瓶。

檢驗方法：K 值：DIN 53726，平均聚合度、假比重、揮發份：JIS-K6721。

用途別代號：T：透明 F：軟質 R：硬質 D：高假比重



懸浮聚合產品

品別	用途別	K 值	平均聚合度	假比重 (g/c.c)	揮發份 (%)	特性	用途
S-60	T	59.2~60.6	780±30	0.55±0.02	0.3↓	膠化性佳、透明性佳。	適用於硬質膠布,吹氣成型品,電線插頭,發泡製品。
S-65S	F	64.6~66.0	1030±30	0.48±0.02	0.3↓	優異之初期著色及可塑劑吸收性與熱安定性。	適用於透明製品、收縮膜、透明壓延加工。
S-65	F	64.6~66.0	1030±30	0.50±0.02	0.3↓	優異之可塑劑吸收性與熱安定性。	適用於軟質膠布膠皮、軟質異型押出品、電線電纜。
S-65	R	64.6_66.0	1030±30	0.53±0.02	0.3↓	極佳之膠化性。	可用於硬質異型押出品,硬質管、大口徑硬質管等。
S-65	D	65.7~67.1	1050±50	0.55±0.02	0.3↓	高假比重、高押出量、優異之初期著色。	適用於戶外壁板與硬質管硬質異型押出。

檢驗方法： K 值： DIN 53726，平均聚合度、假比重、揮發份： JIS-K6721。

用途別代號： T：透明 F：軟質 R：硬質 D：高假比重

品別	K 值	平均聚合度	假比重 (g/c.c)	揮發份 (%)	特性	用途
S-70	69.6~71.5	1250±50	0.47±0.02	0.3↓	優異之吸油性及高透明性。	可用於膠膜類製品與軟質透明膠布。
S-75	73.4~75.2	1450±50	0.45±0.02	0.3↓	極佳之可塑劑吸收性與優異之機械性及物性。	適用於膠膜，膠布加工，高絕緣性電線電纜。
S-80	79.4~81.1	1800±50	0.45±0.02	0.3↓	極佳之可塑劑吸收性，可增加柔軟度及彈性。	適用於優異機械性及高彈性成品加工。
S-85	89.0~97.0	2500±200	0.35±0.02	0.3↓	極佳之可塑劑吸收性，可增加柔軟度及彈性。	適用於優異機械性及高彈性成品加工。

檢驗方法： K 值： DIN 53726，平均聚合度、假比重、揮發份： JIS-K6721。

台塑 PVC 粉特性及用途



共聚產品

品別	K 值	平均聚合度	假比重 (g/c.c)	揮發份 (%)	醋酸乙烯酯含量 %	特性	用途
C-8	58.9~61.6	800±50	0.55±0.02	2.0↓	8.0±1.0	氯乙烯與醋酸乙烯共重合粉，具低熔融黏度。	適用於信用卡、硬質板、地磚、油墨與表面處理。
C-15	47.8~51.2	450±50	0.48±0.02	2.0↓	12.5±1.0	氯乙烯與醋酸乙烯共重合粉，具很低熔融黏度。	適用於保護性塗料、地磚、油墨與表面處理。

檢驗方法：K 值：DIN 53726，平均聚合度、假比重、揮發份：JIS-K6721。

品別	聚合度	K-值	揮發份 (%)	假比重 (g/c.c)	+42mesh 粗粒%	特 性	用 途
C-125 0M	約 1250	約 70	0.3↓	0.43±0.03	<0.01	粒徑約 125~135μm 可用於壓延加工，加工後表面有優良之平坦性，通常可與 S-65、S-70 均一粉混合加工，製品有消光效果。	軟質膠布、硬質膠布、手套 (Dipping)、膠粒，軟管、套管、包裝材料。



降黏粉產品

品別	聚合度	K 值	Vac (%)	揮發份 (%)	假比重 (g/c.c)	特性	用途
SPR-D	1000±100	63~68	3	0.80↓	0.48±0.05	粒徑約50um，可用為降黏粉，降黏率良好，通常與其他乳化粉如 PR-500，PR-415，PR-450，PR-1069及 PR-F混合，製品具有消豔效果	地毯、汽車零件、洋娃娃、玩具等鑄製成型品