

物質安全資料表

一、物品與廠商資料

頁次：1.0

物品名稱：耐衝擊改質劑(MBS RESIN) (M-31、M-41、M-51、M51B、M-61、M61B、M-71、M-81 Grade)
物品編號：—
製造商或供應商名稱、地址及電話：台灣塑膠公司林園塑膠廠/高雄縣林園鄉溪州村石化一路1號
緊急聯絡電話/傳真電話：07-6419911~563/07-6429940

二、危害辨識資料

物品危害分類：無
標示內容：無
象徵符號：無
警示語：無
危害警告訊息：—
危害防範措施：—

三、成分辨識資料

純物質：

中英文名稱：耐衝擊改質劑(MBS RESIN)
同義名稱：
化學文摘社登記號碼(CAS No.): 25053
危害物質成分(成分百分比)：

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法： 吸入：1. 移離曝露區 2. 若呼吸停止施予人工呼吸或心肺復甦術 3. 儘速送醫。 皮膚接觸：用水或肥皂沖洗。 眼睛接觸：立即用水充分沖洗直到刺激感退去。 食入：—
最重要症狀及危害效應：—
對急救人員之防護：—
對醫師之提示：—

五、滅火措施

適用滅火劑：1. 泡沫 2. 二氧化碳 3. 水霧 4. 化學乾粉
滅火時可能遭遇之特殊危害：—
特殊滅火程序：1. 滅火人員應配自給式呼吸器 2. MBS 樹脂會燃燒，應避免火源 250°C 分解 CO、CO ₂
消防人員之特殊防護裝備：消防人員必須配戴空氣呼吸器、消防衣及防護手套。

第 次修訂

修訂日期： 年 月 日

物質安全資料表

六、洩漏處理方法

頁次：2.0

個人應注意事項：配戴簡易型防塵口罩，以避免呼吸道吸入

環境注意事項：宜避免粉塵飛揚

清理方法：吸塵機清掃

七、安全處置與儲存方法

處置：1. 鏟入合適容器內以備再用或處理。

2. 可焚化處理。

3. 移至通風良好處。

儲存：1. 需遠離熱源、火花、火焰。

2. 需貯放室內具良好通風設備

八、暴露預防措施

工程控制：工作區域須有足夠通風及排除之設計。

控制參數：

八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：-/-/-

生物指標：Oral LD50-rat：>5000mg/kg

個人防護設備：

呼吸防護：配戴防塵口罩

手部防護：以水沖洗

眼睛防護：化學安全防護目鏡

皮膚及身體防護：以水沖洗

衛生措施：1. 工作時須配戴防塵口罩、防護眼鏡等防護器具。2. 養成良好衛生習慣，工作場所勿飲食，飲食前應先洗手等。

九、物理及化學性質

物質狀態：粉末	形狀：粉末狀
顏色：白色	氣味：無味
pH 值：—	沸點/沸點範圍：—°C
分解溫度：250°C	閃火點：—°C 測試方法： <input type="checkbox"/> 開杯 <input type="checkbox"/> 閉杯
自燃溫度：400°C	爆炸界限：0.02 oz/ft ³ 20.02g/m ³
蒸氣壓：—	蒸氣密度：—
密度：1.16 (水=1)	溶解度：水不溶解

第 次修訂

修訂日期： 年 月 日

物質安全資料表

十、安定性及反應性

頁次：3.0

安定性：佳
特殊狀況下可能之危害反應：火災
應避免之狀況：火源、高溫曝曬
應避免之物質：熱源
危害分解物：CO、CO ₂

十一、毒性資料

急毒性：目前無已知毒性物質存在 吸入：— 皮膚：— 眼睛：— 食入：— LD50(測試動物、吸收途徑)：— mg/kg LC50(測試動物、吸收途徑)：— mg/kg
局部效應：—
致敏感性：—
慢毒性或長期毒性：—
特殊效應：—

十二、生態資料

可能之環境影響/環境流佈：—

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：1. 鑷入合適容器內以備再用或處理。2. 可焚化處理。3. 移至通風良好處。

十四、運送資料

國際運送規定：—
聯合國編號：—
國內運輸規定：無危險或危害
特殊運送方法及注意事項：運送過程應避免粉體洩漏

十五、法規資料

適用法規：勞工安全衛生設施規則、危險物及有害物通識規則、勞工作業環境空氣中有害物容許濃度標準、道路交通安全規則、事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準
--

十六、其他資料

參考文獻	—
製表者單位	名稱：台灣塑膠公司林園塑膠廠 地址/電話：高雄縣林園鄉溪州村石化一路1號
製表人	職稱：工安專員 姓名(簽章)：邱瑞展
製表日期	97.11.20
備註	上述資料中符號"—"代表目前查無相關資料，而符號"/"代表此欄位對該物質並不適用。

第 次修訂

修訂日期： 年 月 日