

物質安全資料表

一、物品與廠商資料

頁次：1.0

物品名稱：加工助劑(Processing Aids) (P-101、P-201、P-201C、P-301、P-302 Grade)
物品編號：—
製造商或供應商名稱、地址及電話：台灣塑膠公司林園塑膠廠/高雄縣林園鄉溪州村石化一路1號
緊急聯絡電話/傳真電話：07-6419911~563/07-6429940

二、危害辨識資料

物品危害分類：無
標示內容：無 象徵符號：無 警示語：無 危害警告訊息：— 危害防範措施：—

三、成分辨識資料

純物質：

中英文名稱：丙烯酸酯與烷基丙烯酸酯共聚合物
同義名稱：Acrylic Polymer
化學文摘社登記號碼(CAS No.): 25852-37-3
危害物質成分(成分百分比): /

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法： 吸入：1. 移離曝露區 2. 若呼吸停止施予人工呼吸或心肺復甦術 3. 儘速送醫。 皮膚接觸：用水或肥皂沖洗。 眼睛接觸：立即用水充分沖洗直到刺激感退去。 食入：—
最重要症狀及危害效應：—
對急救人員之防護：—
對醫師之提示：—

五、滅火措施

適用滅火劑：1. 泡沫 2. 二氧化碳 3. 水霧 4. 化學乾粉
滅火時可能遭遇之特殊危害：吸入過多濃煙對身體有害
特殊滅火程序：1. 滅火人員應配自給式呼吸器 2. PAS 樹脂會燃燒，應避免火源分解 CO、CO ₂ 、MMA、Acrylic Monomer
消防人員之特殊防護裝備：消防人員必須配戴空氣呼吸器、消防衣及防護手套。

第 次修訂

修訂日期： 年 月 日

物質安全資料表

六、洩漏處理方法

頁次：2.0

個人應注意事項：配戴簡易型防塵口罩，以避免呼吸道吸入

環境注意事項：宜避免粉塵飛揚

清理方法：吸塵機清掃

七、安全處置與儲存方法

處置：1. 鏟入合適容器內以備再用或處理。

2. 可焚化處理。

3. 移至通風良好處。

儲存：1. 需遠離熱源、火花、火焰。

2. 需貯放室內具良好通風設備

八、暴露預防措施

工程控制：工作區域須有足夠通風及排除之設計。

控制參數：

八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：-/-/-

生物指標：

個人防護設備：

呼吸防護：配戴防塵口罩

手部防護：以水沖洗

眼睛防護：化學安全防護目鏡

皮膚及身體防護：以水沖洗

衛生措施：1. 工作時須配戴防塵口罩、防護眼鏡等防護器具。2. 養成良好衛生習慣，工作場所勿飲食，飲食前應先洗手等。

九、物理及化學性質

物質狀態：粉末	形狀：粉末狀
顏色：白色	氣味：無味
pH 值：-	沸點/沸點範圍：-°C
分解溫度：400°C	閃火點：-°C 測試方法： <input type="checkbox"/> 開杯 <input type="checkbox"/> 閉杯
自燃溫度：160 MILL-JULES	爆炸界限：- ³
蒸氣壓：-	蒸氣密度：-
密度：1.2 (水=1, 計算值)	溶解度：水不溶解

第 次修訂

修訂日期： 年 月 日

物質安全資料表

十、安定性及反應性

頁次：3.0

安定性：佳
特殊狀況下可能之危害反應：火災
應避免之狀況：火源、高溫曝曬
應避免之物質：熱源
危害分解物：CO、CO ₂ 、MMA、Acrylic Monomer

十一、毒性資料

急毒性：目前無已知毒性物質存在 吸入：— 皮膚：— 眼睛：— 食入：— LD50(測試動物、吸收途徑)：— mg/kg LC50(測試動物、吸收途徑)：— mg/kg
局部效應：—
致敏感性：—
慢毒性或長期毒性：—
特殊效應：—

十二、生態資料

可能之環境影響/環境流佈：—

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：1. 鑷入合適容器內以備再用或處理。2. 可焚化處理。3. 移至通風良好處。

十四、運送資料

國際運送規定：—
聯合國編號：—
國內運輸規定：無危險或危害
特殊運送方法及注意事項：運送過程應避免粉體洩漏

十五、法規資料

適用法規：勞工安全衛生設施規則、危險物及有害物通識規則、勞工作業環境空氣中有害物容許濃度標準、道路交通安全規則、事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準
--

十六、其他資料

參考文獻	—
製表者單位	名稱：台灣塑膠公司林園塑膠廠 地址/電話：高雄縣林園鄉溪州村石化一路1號
製表人	職稱：工安專員 姓名(簽章)：邱瑞展
製表日期	97.11.20
備註	上述資料中符號"—"代表目前查無相關資料，而符號"/"代表此欄位對該物質並不適用。

第 次修訂

修訂日期： 年 月 日