

# 物質安全資料表

序號：731

第1頁/3頁

## 一、物品與廠商資料

物品名稱：聚縮醛樹脂(POLYOXYMETHYLENE)
物品編號：台塑鋼 FORMOCON
製造商或供應商名稱、地址及電話：台灣塑膠工業股份有限公司聚縮醛廠 嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區3號
緊急聯絡電話/傳真電話：黃至誠 (05)3772111 轉 125 / (05)377-0312

## 二、成分辨識資料

中英文名稱：聚縮醛(POLYOXYMETHYLENE)
同義名稱：POLYACETAL、ACETAL RESIN
化學文摘社登記號碼(CAS NO.)：24969-26-4
危害物質成分(成分百分比)：>99%

## 三、危害辨識資料

最 重 要 危 害 與 效 應	健康危害效應：吸入：可造成鼻及咽喉發炎，支氣管肺炎。 皮膚：頻繁接觸造成皮膚變硬，變黑，皮膚炎及過敏。 眼睛：其液體會造成嚴重的灼傷。 食入：造成口，咽及胃嚴重的刺激及灼傷及發炎，並會造成嚴重的腹痛，隨之失去意識。 對大鼠實驗，具致癌性。
	環境影響：-
	物理性及化學性危害：-
	特殊危害：-
	主要症狀：經熱融後之聚縮醛 如有甲醛蒸氣產生會有嚴重刺激性，並造成皮膚灼傷。
	物品危害分類：4(易燃固體)

## 四、急救措施

吸 入：	1. 將患者移至新鮮空氣處。 2. 若無呼吸，即施予人工呼吸或心肺甦術。 3. 立即送醫。
皮膚接觸：	1. 脫去髒衣物。 2. 儘速以大量清水沖洗十五分鐘。 3. 立即送醫。
眼睛接觸：	1. 立即用大量清水沖洗，並不時打開上下眼皮。 2. 立即就醫。
食 入：	1. 勿催吐。 2. 給予患者 500-800ml 之水，以稀釋胃中物質。 3. 自然嘔吐後，反復給予喝水，送醫。
	最重要症狀及危害效應概要：-
	對急救人員之防護：-
	對醫師之提示：-

## 五、滅火措施

適用滅火劑：化學乾粉、二氧化碳、泡沫。
滅火時可能遭遇之特殊危害：-
特殊滅火程序：1. 噴水冷卻暴露於火場之物質表面，並保護救災人員。 2. 在安全許可下，遮斷火場之燃料源。 3. 若外洩物還未著火，使用噴水以分散蒸氣。 4. 允許火災在控制下，繼續燃燒或者使用泡沫或化學乾粉滅火。 5. 室內火災或室外大型火災，應配自攜式呼吸器。
消防人員之特殊防護裝備：-

# 物質安全資料表

序號：731

第2頁/3頁

## 六、洩漏處理方法

個人應注意事項：作業人員應著適當防護具。

環境注意事項：-

清理方法：-

## 七、安全處置與儲存方法

處置：焚化或安全掩埋。

- 儲存：
1. 儲存容器應加以標識滿，不用時容器應加以密閉。
  2. 容器應避免衝擊等物理傷害。
  3. 儲存於陰涼，乾燥，通風良好之地方，遠離作業場所。
  4. 遠離熱源，火花及火星。
  5. 避免陽光直接照射。
  6. 最好分開置於空曠處儲存。

## 八、暴露預防措施

工程控制：-

### 控制參數

八小時日時量平均 容許濃度 TWA	短時間時量平均 容許濃度 STEL	最高容許 濃度 CEILING	生物指標 BEIS
-	-	-	-

個人防護設備：眼部：化學安全護目鏡。  
呼吸：有機濾毒罐呼吸防護器；自攜式呼吸器。  
手套：防塵手套。  
皮膚：圍裙、工作靴。

衛生措施：作業人員應依規定著適當防護具。作業場所不得吸煙及飲食。

## 九、物理及化學性質

物質狀態：粒狀物	形狀：固體
顏色：乳白色	氣味：無
PH 值：-	熔點/熔點範圍：160 ~ 170 °C
分解溫度：>460°F(238°C)	閃火點：- 測試方法：-
自燃溫度：-	爆炸界限：NOT TESTED
蒸氣壓：-	蒸氣密度：-
比重：1.41	吸水率：0.2-0.25% (24 小時浸漬)

## 十、安定性及反應性

安定性：正常狀況下安定。

特殊狀況下可能之危害反應：與聚氯乙烯樹脂(PVC)混用會造成分解劣化。

應避免之狀況：避免與火源接觸。

應避免之物質：強氧化劑、強酸。

危害分解物：燃燒分解物為一氧化碳、二氧化碳。

# 物質安全資料表

序號：731

第3頁/3 頁

## 十一、毒性資料

急毒性：-
局部效應：-
致敏感性：-
慢毒性或長期毒性：-
特殊效應：-

## 十二、生態資料

可能之環境影響/環境流佈：-
----------------

## 十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：1.化學焚化。2.掩埋。
---------------------

## 十四、運送資料

國際運送規定：-
聯合國編號：-
國內運輸規定：-
特殊運送方法及注意事項：-

## 十五、法規資料

適用法規：-
--------

## 十六、其他資料

參考文獻	-
製表者單位	名稱：台灣塑膠工業股份有限公司 POM 廠 地址/電話：嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區 3 號 (05)377-2111#123
製表人	職稱：工安 姓名(簽章)：黃至誠
製表日期	92 年 11 月 10 日
備註	