



台灣塑膠工業股份有限公司聚烯事業部

台灣塑膠工業股份有限公司聚烯事業部

臺灣雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 1 號

Formosa Plastics Corporation

Mailiao Plant: NO.1, Formosa Industrial Complex,  
Mailiao Village, Yunlin County, Taiwan

Tel: 886-5-681-1121 Fax: 886-5-681-1122

## 技術資料

### 台塑烯 8050/8070

#### 1. 產品概述

8050/8070 為本色高密度聚乙烯樹脂，屬乙烯/丁烯共聚物產品，具有高強度、高剛性、耐低溫脆性及加工流動性佳之特性，適合於生產啤酒箱、各型搬運箱、運動護具、玩具類組件、工業用安全帽、醫療用具、休閒桌椅等產品。

#### 2. 特性

項目	單位	檢驗方法	8050	8070
熔融指數 MI <sub>2.16</sub>	g/10min	ASTM D1238	6.0	6.0
密度	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	0.959	0.961
熔點	°C	台塑 DSC	133	133
脆化溫度	°C	ASTM D746	<-70	<-70
軟化點	°C	ASTM D1525	125	125
拉力降伏強度	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	310	310
拉力斷裂強度	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	240	240
拉力斷裂伸長率	%	ASTM D638	900	900
拉力衝擊強度	kg · cm/cm <sup>2</sup>	ASTM D1822	140	140
艾式衝擊強度	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	6	8
硬度	Shore D	ASTM D2240	70	70

\*以上數據為測試平均值，僅提供參考

### 3.加工建議：

8050/8070 用於射出成型時，其成品表面光滑，且耐衝擊性、挺性均佳，惟因加工流動性良好，使用於較大型搬運箱生產時，建議加工溫度不宜超過 230°C，以保持原有特性。如用於一般射出成品生產時，則加工溫度使用 180±10°C 即可。

### 4.法規符合

此品級符合美國食品藥物管理局(FDA)聯辦法規 21.177.1520、歐洲玩具標準 EN71(即八大重金屬測試)Part3:1994(A1:2000)、歐盟「危害物質限用指令」(RoHS)之法規，詳細之內容與其他資訊請洽台塑公司提供。

### 5.包裝方式

以 25KgPE 內襯紙袋或 1000Kg 太空包供應

### 6.儲存方式

須儲存在乾燥、通風良好的環境下，最好不超過 40°C。防止雨淋、防止陽光直接照射，不得在露天存放。產品有效期限三年。