



台灣塑膠工業股份有限公司聚烯事業部

台灣塑膠工業股份有限公司聚烯事業部

臺灣雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 1 號

Formosa Plastics Corporation

Mailiao Plant: NO.1, Formosa Industrial Complex,

Mailiao Village, Yunlin County, Taiwan .

Tel: 886-5-681-1121 Fax: 886-5-681-1122

技術資料

台塑烯 3210/3214

1. 產品概述

3210/3214 線性低密度聚乙烯樹脂，為 BP 的 INNOVENE 技術製程產品，此氣相製程在精確的控制及添加劑的選用下，使 3210/3214 具有優越的薄膜強度、良好的加工性、良好的熱封性、優異的光學性質。

3210/3214 可生產重包裝袋、農業用膜、工業用袋、內襯膜、伸縮膜。

2. 特性

項目	單位	檢驗方法	3210	3214
熔融指數 MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	1.0	1.0
密度	g/cm ³	ASTM D1505	0.920	0.922
熔點	°C	台塑 DSC	122	122
脆化溫度	°C	ASTM D746	< - 70	< - 70
軟化點	°C	ASTM D1525	100	100
拉力降伏強度	Kg/cm ²	ASTM D638	100	110
拉力斷裂強度	Kg/cm ²	ASTM D638	410	320
斷裂伸長率	%	ASTM D638	620	840
抗撕裂性	N/mm	ASTM D1922MD/TD	145/370	145/370
落球衝擊強度	g	ASTM D1709	150	150
濁度	%	ASTM D1003	11	12
光澤度	%	ASTM D2457	93	88
透明度	%		84	70
滑劑	等級		無	中
抗黏劑	等級		無	中

*以上數據為測試平均值，僅提供參考

3.建議加工條件

實際的吹膜條件將取決於設備的種類，也取決於所生產薄膜厚度、大小。下列條件可供生產參考：

擠出筒體	160- 200°C
模頭	170- 200°C

4.法規符合

此品級符合美國食品藥物管理局(FDA)聯辦法規 21.177.1520、歐洲玩具標準 EN71(即八大重金屬測試)Part3:1994(A1:2000)、歐盟「危害物質限用指令」(RoHS)之法規，詳細之內容與其他資訊請洽台塑公司提供。

5.包裝方式

以 25KgPE 內襯紙袋或 1000Kg 太空包供應

6.儲存方式

須儲存在乾燥、通風良好的環境下，最好不超過 40°C。防止雨淋、防止陽光直接照射，不得在露天存放。產品有效期限三年。