安全資料表

一、化學品名稱與廠商資料

化學品名稱：高密度聚乙烯(台塑烯) TAISOX HDPE 9000、9001、8010、8012、8009、8006、8003、8003H、7003、 9003、7001、7501、7500、8001、8001U、9002、9007、9040、8040、8050、 8070、7200、7200F、8230、8300、8020、8040C、8041、7301、7301U
化學品編號：TC-1054
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：台灣塑膠工業股份有限公司 雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號(05)6811180 高雄市林園區林園工業區石化一路一號(07)6419911
緊急聯絡電話/傳真電話：TEL：(05) 6811180/FAX：(05) 6811122

二、危害辨識資料

化學品危害分類：水環境危害物質：慢性IV
標示內容 象徵符號：不使用 警示語：不使用 危害警告訊息： 健康危害效應：無 環境影響：無 物理性及化學性危害：無 危害防範措施：無 其他危害：無

三、成份辨識資料

純物質

中英文名稱：高密度聚乙烯(HIGH DENSITY POLYETHYLENE)
同義名稱：HDPE, Ethylene Polymer
組成份百分比(%)：HDPE 99.6%，其他 0.4%
化學文摘社登記號碼：CAS No. 9002-88-4
危害成分(成分百分比)：無

混合物：

化學性質：		
危害成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)	危害物質分類及圖式
無		

安全資料表

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法
<ul style="list-style-type: none">• 吸入：不需要• 皮膚接觸：被熔融之塑料碰觸皮膚，需即刻以大量清水冷卻後依燙傷之臨床方式處理。• 眼睛接觸：大量清水沖洗• 食入：不需要
最重要症狀及危害效應：無
對急救人員之防護：不需要
對醫師之提示：不需要

五、滅火措施

適用滅火劑：水、化學乾粉、二氧化碳、泡沫
滅火時可能遭遇之特殊危害：無
特殊滅火程序：無 消防人員之特殊防護設備：無
燃燒產物：二氧化碳、水。在不完全燃燒下可能產生一氧化碳、碳氫化合物、醛類、酮類和乙酸等物質。

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：無
環境注意事項：無
清理方法：以勺子將洩漏粒子裝入容器中，避免人員滑倒之危險。

七、安全處置與儲存方法

處置：可藉由提供通風良好之工作場所來避免吸入加工過程所產生之煙塵，另可視需求，將加工過程中所產生之煙塵，以有效之方法加以吸收移除。 加工過程中會有極少量之醛、酮類產生，但仍在 TLV/TWA 規定值以下。 應避免粉塵擴散於大氣中，以防止火災或爆炸之發生。
儲存： <ol style="list-style-type: none">1. 儲存於通風良好處，避免陽光直射。2. 遠離熱源、引火源、可燃物及不相容物。3. 儲區須時常清掃並結構適宜，以避免粉塵累積。4. 設備須接地以防止靜電的累積。

安全資料表

八、暴露預防措施

工程控制：--
控制參數：-- <ul style="list-style-type: none"> • 八小時日時量平均容許濃度 / 短時間時量平均容許濃度 / 最高容許濃度：-- • 生物指標：--
個人防護設備： <ul style="list-style-type: none"> • 呼吸防護：口罩 • 手部防護：手套 • 眼睛防護：護目鏡 • 皮膚及身體防護：不需要
衛生措施：不需要

九、物理及化學性質

物質狀態：固體	形狀：顆粒狀
顏色：微透明白色	氣味：無
pH 值：-	沸點 / 沸點範圍：- °C
分解溫度：>400°C	閃火點：>570 °F >300 °C 測試方法開背或閉杯： ☐ 開杯 ☒ 閉杯
自燃溫度：>400°C	爆炸界限：- %
蒸氣壓：-	蒸氣密度：(Air=1.0)
密度：0.940-0.965 g/cm ³	溶解度：- g/L
融點/凝固點：126-138°C	揮發速率：
辛醇/水分配係數：	

十、安定性與反應性

安定性：常溫下極安定並具化學惰性。
特殊狀況下可能之危害反應：無
應避免之狀況：須避免暴露於超出 250°C 之環境以免造成塑料劣解。
應避免之物質：無
危害分解物：無

安全資料表

十一、毒性資料

急毒性：無
局部效應：無
致敏感性：無
慢毒性或長期毒性：無
特殊效應：無

十二、生態資料

可能之環境影響/環境流佈：
此項產品無法被生物分解，但可經適當之方式予以回收再利用。它不含鉛、汞、鎘、鉻等添加物或複合物。也不含石棉、氟氯烴化物、鹵化物。也不是水的污染物。在陽光中之紫外線照射下劣化之速率相當緩慢。

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法： 1. 需遵守現行中央、省及地方政府之相關法規。 2. 通常狀況下可用掩埋或焚燒方式處理；亦可以熔融或製粒方式回收。

十四、運送資料

聯合國編號：無
國際運送名稱：無
運輸危害分類：無
包裝類別：無
海洋污染物(是/否)：否
特殊運送方法及注意事項：無

十五、法規資料

適用法規：無

十六、其他資料

參考文獻	無	
製表單位	名稱：台灣塑膠工業股份有限公司 聚烯事業部 技術處	
	地址/電話：台灣省雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 1 號	
製表人	職稱：研發工程師	姓名：楊志仁
製表日期	民國 105 年 11 月 10 日	