



台塑關係企業
FORMOSA PLASTICS GROUP



台塑烯 HDPE 8040C 射蓋成型專用料

■ TAISOX® HDPE 8040C Resin for Injection Molding



台塑大樓 Headquarters of Formosa Plastics Corporation



台塑關係企業寧波工業園區 FPG Ningbo Industrial Park



台湾塑膠工業股份有限公司 FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 · POLYOLEFIN DIVISION

營業處：105台北市敦化北路201號·台塑大樓四樓215室

Sales Dept.：215, 4F, 201, Tung-Hwa North Road, Taipei, Taiwan

TEL：886-2-2712221 ext.6140~6149, 8142~8144

FAX：886-2-27193260、27178176

e-mail：formosa_pe@fpc.com.tw

http：//www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm

寧波營業處：中國寧波市北崙區台塑關係企業寧波工業園區

Sales Dept.：FPG Ningbo Industrial park, Beilun Ningbo, China

TEL：86-574-86902999 ext.3973, 3977, 3981

FAX：86-574-86902906

e-mail：mugi.fsfc@fpg.com.tw



台湾塑膠工業股份有限公司 聚烯事業部
FORMOSA PLASTICS CORPORATION POLYOLEFIN DIVISION

一、產品描述

台塑烯 HDPE 8040C 為低壓製程所生產的高密度聚乙烯。
 8040C 為瓶蓋專用料，具有良好的剛性、耐衝擊性、加工成型性、ESCR 特性等。
 8040C 適用於礦泉水瓶蓋、一般飲料瓶蓋等，不適用於碳酸飲料瓶蓋。
 8040C 適用於射蓋成型生產工藝。

二、基本性質

| | 單位 | 檢驗方法 | 數值 |
|-------------------------|--------------------|------------|-------|
| 基本物性 | | | |
| 熔融指數 MI _{2.16} | g/10min | ASTM D1238 | 4.0 |
| 密度 | g/cm ³ | ASTM D1505 | 0.957 |
| 熱性質 | | | |
| 熔點 | °C | 台塑 DSC | 133 |
| 脆化溫度 | °C | ASTM D746 | <-70 |
| 軟化點 | °C | ASTM D1525 | 127 |
| 機械性質 | | | |
| 拉力降伏強度 | Kg/cm ² | ASTM D638 | 280 |
| 拉力斷裂強度 | Kg/cm ² | ASTM D638 | 280 |
| 拉力斷裂伸長率 | % | ASTM D638 | 900 |
| 彎曲模量 | Kg/cm ² | ASTM D790 | 12000 |
| 艾式衝擊強度 | Kg-cm/cm notch | ASTM D256 | 7 |
| 硬度 | Shore D | ASTM D2240 | 69 |
| 耐環境應力龜裂 | Hours | ASTM D1693 | 15 |

* 以上數據為測試平均值，僅提供參考

三、加工建議

射蓋成型工藝專用料，加工溫度 160 ~ 190°C。

四、法規符合

符合 FDA 21 177.1520. 規定：符合美國食品、藥品之包裝或容器規定
 符合 RoHS 2011/65/EU：不含重金屬、PBBs 及 PBDEs
 符合 REACH SVHC：符合 151 項限用物質規定
 符合 EU-10：符合歐盟食品之包裝或容器規定
 符合 EN-71：符合歐盟對玩具製品重金屬含量規定
 詳細資料及證明書：<http://www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm>



五、包裝

25Kg PE 內襯紙袋與 1 噸裝太空包。

六、儲存

於通風良好儲存溫度 40°C 以下、無陽光直射處。

1. Product description

TAISOX® 8040C HDPE is high density polyethylene resin made by low pressure slurry process.
 8040C is designed for cap and closure of water bottle, but NOT for CSD closure.
 8040C has good balance of stiffness, impact strength, ESCR, and processability.
 8040C is designed for injection molding.

2. Typical properties

| | Units | Test Method | Typical Value |
|-------------------------------|--------------------|-------------|---------------|
| Properties | | | |
| Melt Index MI _{2.16} | g/10min | ASTM D1238 | 4.0 |
| Density | g/cm ³ | ASTM D1505 | 0.957 |
| Thermal properties | | | |
| Melting point | °C | FPC DSC | 133 |
| Brittleness point | °C | ASTM D746 | <-70 |
| Softening point | °C | ASTM D1525 | 127 |
| Mechanical properties | | | |
| Tensile strength at yield | Kg/cm ² | ASTM D638 | 280 |
| Tensile strength at break | Kg/cm ² | ASTM D638 | 280 |
| Elongation at break | % | ASTM D638 | 900 |
| Flexural Modulus | Kg/cm ² | ASTM D790 | 12000 |
| Izod Impact Strength | Kg-cm/cm notch | ASTM D256 | 7 |
| Hardness | Shore D | ASTM D2240 | 69 |
| ESCR | Hours | ASTM D1693 | 15 |

* Data shown are average values and should not be examined for specifications

3. Processing

TAISOX® 8040C HDPE Resin can be extruded at temperature profiles between 160 and 190°C.

4. Regulatory status

Meet FDA 21 177.1520. : for packaging contact with food or drug
 Meet RoHS 2011/65/EU : free of heavy metal , PBBs and PBDEs
 Meet REACH SVHC : for 151 items of restricted substances
 Meet EU-10 : EU rules of packaging or container
 Meet EN-71 : EU rules of heavy metal content of toys
 Download from WWW : <http://www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm>

5. Packaging : 25Kg/paper bag or 1000Kg/bulk bag.

6. Storage : Resin better be stored at temperature under 40°C. Sun exposure, heat, humidity better avoided.