



台塑大樓 Headquarters of Formosa Plastics Corporation



台塑關係企業寧波工業園區 FPG Ningbo Industrial Park



台塑烯 HDPE 8040C 油漆桶專用料

■ TAISOX® HDPE 8040C Resin for Paint Pails



台灣塑膠工業股份有限公司
FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 · POLYOLEFIN DIVISION

營業處：105台北市敦化北路201號·台塑大樓四樓215室

Sales Dept.：215, 4F, 201, Tung-Hwa North Road, Taipei, Taiwan

TEL：886-2-27122211 ext.6140~6149, 8142~8144

FAX：886-2-27193260、27178176

e-mail：formosa_pe@fpc.com.tw

http：//www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm

寧波營業處：中國寧波市北崙區台塑關係企業寧波工業園區

Sales Dept.：FPG Ningbo Industrial park, Beilun Ningbo, China

TEL：86-574-86902999 ext.3973, 3977, 3981

FAX：86-574-86902906

e-mail：mugi.fsrc@fpg.com.tw

台灣塑膠工業股份有限公司 聚烯事業部
FORMOSA PLASTICS CORPORATION POLYOLEFIN DIVISION

HDPE 8040C

台塑烯 HDPE 8040C 油漆桶專用料

TAISOX® HDPE 8040C Resin for Paint Pails

一、產品描述

台塑烯 HDPE 8040C 為低壓製程所生產的高密度聚乙烯。
8040C 為射出成型料，具有良好的剛性、耐衝擊性、加工成型性、ESCR 特性等。
8040C 適用於油漆桶等高韌度射出製品。

二、基本性質

	單位	檢驗方法	數值
基本物性			
熔融指數 MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	4.0
密度	g/cm ³	ASTM D1505	0.957
熱性質			
熔點	°C	台塑 DSC	133
脆化溫度	°C	ASTM D746	<-70
軟化點	°C	ASTM D1525	127
機械性質			
拉力降伏強度	Kg/cm ²	ASTM D638	280
拉力斷裂強度	Kg/cm ²	ASTM D638	280
拉力斷裂伸長率	%	ASTM D638	900
剛性係數	Kg/cm ²	ASTM D790	12000
艾式衝擊強度	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	7
硬度	Shore D	ASTM D2240	69
耐環境應力龜裂	Hours	ASTM D1693	15

* 以上數據為測試平均值，僅提供參考

三、法規符合

符合 FDA 21 177.1520. 規定： 符合美國食品、藥品之包裝或容器規定
 符合 RoHS 2011/65/EU： 不含重金屬、PBBs 及 PBDEs
 符合 REACH SVHC： 符合 151 項限用物質規定
 符合 EU-10： 符合歐盟食品之包裝或容器規定
 符合 EN-71： 符合歐盟對玩具製品重金屬含量規定
 詳細資料及證明書： <http://www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm>



四、包裝

25Kg PE 內襯紙袋與太空包。

五、儲存

於通風良好儲存溫度 40°C 以下、無陽光直射處。

台灣塑膠工業股份有限公司 聚烯事業部 <http://www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm>

1. Product description

TAISOX® 8040C is high density polyethylene resin made by low pressure slurry process.
8040C is designed for paint pail by injection molding.
8040C is good for high toughness containers , crate , plastics parts.
8040C has good balance of stiffness, impact strength, and processability.

2. Typical properties

	Units	Test Method	Typical Value
Properties			
Melt Index MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	4.0
Density	g/cm ³	ASTM D1505	0.957
Thermal properties			
Melting point	°C	FPC DSC	133
Brittleness point	°C	ASTM D746	<-70
Softening point	°C	ASTM D1525	127
Mechanical properties			
Tensile strength at yield	Kg/cm ²	ASTM D638	280
Tensile strength at break	Kg/cm ²	ASTM D638	280
Elongation at break	%	ASTM D638	900
Flexural Modulus	Kg/cm ²	ASTM D790	12000
Izod Impact Strength	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	7
Hardness	Shore D	ASTM D2240	69
E.S.C.R.	Hours	ASTM D1693	15

* Data shown are average values only and should not be construed as specifications

3. Regulatory status

Meet FDA 21 177.1520. : for packaging contact with food or drug
 Meet RoHS 2011/65/EU : free of heavy metal , PBBs and PBDEs
 Meet REACH SVHC : for 151 items of restricted substances
 Meet EU-10 : EU rules of packaging or container
 Meet EN-71 : EU rules of heavy metal content of toys
 Download from WWW : <http://www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm>

4. Packaging : 25Kg/paper bag and jumbo bag.

5. Storage : Resin should be stored in a manner to prevent exposure of sunlight, heat, humidity and at temperature below 40°C.

Formosa Plastics Co. Polyolefin Division <http://www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm>