



台灣塑膠工業股份有限公司聚烯事業部

台灣塑膠工業股份有限公司聚烯事業部

臺灣高雄縣林園鄉石化一路 1 號

Formosa Plastics Corporation

Lin Yuan Plant: NO.1, Shih-Hwa 1 Road, Lin-Yuan
Hsiang, Kaohsiung County, Taiwan.

Tel: 886-5-681-1180 Fax: 886-5-681-1122

技術資料

台塑烯 7301/7301U

一、產品描述

7301/7301U 是丁烯共聚合物，商品名為台塑烯(Taisox[®])，此產品為低壓製程以 Continuous Stirred-tank Reactors(CSTR)反應方式所製造之高分子量、高密度聚乙烯 (HMW-HDPE)。具有優異耐化學特性、高熔融強度、高衝擊強度及耐環境應力龜裂佳。

7301/7301U 一般應用於 1000 公升 IBC 桶及汽機車燃油箱等。

二、基本性質

項目	單位	檢驗方法	7301	7301U
熔融指數 MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	0.03	0.03
熔融指數 MI _{21.6} (HLMI)	g/10min	ASTM D1238	6.0	6.0
密度	g/cm ³	ASTM D1505	0.948	0.948
熱性質				
熔點	°C	FPC DSC	129	129
脆化溫度	°C	ASTM D746	<-70	<-70
軟化點	°C	ASTM D1525	126	126
機械性質				
拉力降伏強度	Kg/cm ²	ASTM D638	250	250
拉力斷裂強度	Kg/cm ²	ASTM D638	350	350
拉力斷裂伸長率	%	ASTM D638	600	600
艾式衝擊強度	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	30	30
硬度	Shore D	ASTM D2240	65	65
耐環境應力龜裂性, F ₅₀ (ESCR)	hours	ASTM D1693	>1000	>1000
UV 等級	-	-	無 UV	UV

*以上數據為測試平均值，僅提供參考

三、加工建議

7301/7301U 建議加工溫度 180~220°C。

擠出機溫度設置建議：螺桿區段溫度 180~220°C，模頭溫度 200~220°C。

四、法規符合

此品級符合美國食品藥物管理局 (FDA) 聯邦法規 21 CFR 177.1520. 之規定，詳細之內容與其他資訊請洽台塑公司提供。

五、包裝

25Kg PE 內襯紙袋與 650 Kg、1 噸裝太空包。

六、儲存

於通風良好儲存溫度 40°C 以下、無陽光直射處，可儲放 3 年。

更新日期:2013/11/22