



## 技 術 資 料

### 台塑烯 7301/7301U

#### 一、產品描述

7301/7301U 是丁烯共聚合物，商品名為台塑烯(Taisox<sup>®</sup>)，此產品為低壓製程以 Continuous Stirred-tank Reactors( CSTR )反應方式所製造之高分子量、高密度聚乙烯 (HMW-HDPE)。具有優異耐化學特性、高熔融強度、高衝擊強度及耐環境應力龜裂佳。

7301/7301U 一般應用於 1000 公升 IBC 桶及汽機車燃油箱等。

#### 二、基本性質

項目	單位	檢驗方法	7301	7301U
熔融指數 MI <sub>2.16</sub>	g/10min	ASTM D1238	0.03	0.03
熔融指數 MI <sub>21.6</sub> (HLMI)	g/10min	ASTM D1238	6.0	6.0
密度	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	0.948	0.948
<b>熱性質</b>				
熔點	°C	FPC DSC	129	129
脆化溫度	°C	ASTM D746	<-70	<-70
軟化點	°C	ASTM D1525	126	126
<b>機械性質</b>				
拉力降伏強度	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	250	250
拉力斷裂強度	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	350	350
拉力斷裂伸長率	%	ASTM D638	600	600
艾式衝擊強度	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	30	30
硬度	Shore D	ASTM D2240	65	65
耐環境應力龜裂性, F <sub>50</sub> (ESCR)	hours	ASTM D1693	>1000	>1000
UV 等級	-	-	無 UV	UV

\*以上數據為測試平均值，僅提供參考

#### 三、加工建議

7301/7301U 建議加工溫度 180~220°C。

擠出機溫度設置建議：螺桿區段溫度 180~220°C，模頭溫度 200~220°C。

#### 四、法規符合

此品級符合美國食品藥物管理局 (FDA) 聯邦法規 21 CFR 177.1520. 之規定，詳細之內容與其他資訊請洽台塑公司提供。

#### 五、包裝

25Kg PE 內襯紙袋與 650 Kg、1 噸裝太空包。

#### 六、儲存

於通風良好儲存溫度 40°C 以下、無陽光直射處，可儲放 3 年。

---

更新日期:2013/11/22