



台灣塑膠工業股份有限公司聚烯事業部

台灣塑膠工業股份有限公司聚烯事業部

臺灣雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 1 號

Formosa Plastics Corporation

Mailiao Plant: NO.1, Formosa Industrial Complex,  
Mailiao Village, Yunlin County, Taiwan .

Tel: 886-5-681-1180 Fax: 886-5-681-1122

## 技 術 資 料

### 台塑烯 3470/3490

#### 1. 產品概述

3470/3490 線性低密度聚乙烯樹脂，為 BP 的 INNOVENE 技術製程產品，3470/3490 可生產一般家用盆具、食物包裝盒、各式用途軟蓋、色母料等。

#### 2. 特性

項目	單位	檢驗方法	3470	3490
熔融指數 MI <sub>2.16</sub>	g/10min	ASTM D1238	23	50
密度	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	0.926	0.926
熔點	°C	台塑 DSC	122	122
脆化溫度	°C	ASTM D746	< - 70	< - 70
軟化點	°C	ASTM D1525	100	100
拉力降伏強度	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	130	120
斷裂伸長率	%	ASTM D638	500	190
硬度	Shore D	ASTM D2240	55	45

\*以上數據為測試平均值，僅提供參考

#### 3. 建議加工條件

一般射出成型加工溫度 170±10°C，建議加工溫度最高不宜超過 220°C。

#### 4. 法規符合

此品級符合美國食品藥物管理局(FDA)聯辦法規 21.177.1520、歐洲玩具標準 EN71(即八大重金屬測試)Part3:1994(A1:2000)、歐盟「危害物質限用指令」(RoHS)之法規，詳細之內容與其他資訊請洽台塑公司提供。

#### 5. 包裝方式

以 25KgPE 內襯紙袋或 1000Kg 太空包供應

#### 6. 儲存方式

須儲存在乾燥、通風良好的環境下，最好不超過 40°C。防止雨淋、防止陽光直接照射，不得在露天存放。產品有效期限三年。