

測試報告

Test Report

號碼(No.) : CT/2018/10826

日期(Date) : 2018/1/23

頁數(Page) : 1 of 3

台灣塑膠工業股份有限公司

FORMOSA PLASTICS CORPORATION

雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號

NO. 1, FORMOSA INDUSTRIAL COMPLEX, MAILIAO VILLAGE, YUNLIN COUNTRY.



以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認 (The following sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the applicant as) :

送樣廠商(Sample Submitted By) : 台灣塑膠工業股份有限公司 (FORMOSA PLASTICS CORPORATION)
樣品名稱(Sample Description) : TAISOX LLDPE FILM, CAST FILM GRADE POLYMER 3224 (台塑烯LLDPE薄膜、平膜級聚合物)
樣品型號(Style/Item No.) : 3224、3220、3210、3214、3224D、3224L、3224S、3225、3225W、3228
樣品材質(Sample Material) : LLDPE
收件日期(Sample Receiving Date) : 2018/01/12
測試期間(Testing Period) : 2018/01/12 TO 2018/1/23

測試需求(Test Requested) :

客戶指定依據美國聯邦法規之藥物暨食品管理(FDA) 21 CFR 177.1520 2.1進行測試。測試項目請參閱測試結果表格。
/ As specified by client, the sample(s) was/were tested according to U.S. Food and Drug Administration (FDA) 21 CFR 177.1520(c) 2.1. Please refer to result table for testing item(s).

測試結果(Test Results) : 請參閱下一頁 (Please refer to following pages).


Singh Hsiao / Supervisor
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD.
Chemical Laboratory - Taipei



測試報告

Test Report

號碼(No.) : CT/2018/10826

日期(Date) : 2018/1/23

頁數(Page) : 2 of 3

台灣塑膠工業股份有限公司

FORMOSA PLASTICS CORPORATION

雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號

NO. 1, FORMOSA INDUSTRIAL COMPLEX, MAILIAO VILLAGE, YUNLIN COUNTRY.



測試結果(Test Results)

測試部位(PART NAME)No. 1 : 半透明白色塑膠片 (TRANSLUCENT-WHITE PLASTIC SHEET)

通過(PASS)

測試項目 (Test Items)	單位 (Unit)	測試方法 (Method)	MDL	結果 (Result)	限值 (Limit)
				No. 1	
密度 / Density	g/cm ³	依據美國FDA 21 CFR 177.1520 (2017). / According to US FDA 21 CFR 177.1520 (2017).	-	0.920	0.85~1.00
最大可萃取量 (正己烷, 50°C, 2小時) / Maximum extractable fraction (n-Hexane, 50°C, 2 hr)	%	依據美國FDA 21 CFR 177.1520 (2017). / According to US FDA 21 CFR 177.1520 (2017).	0.1	0.112	5.5
最大可溶解量 (二甲苯, 25°C, 2小時) / Maximum soluble fraction (xylene, 25°C, 2 hr)	%	依據美國FDA 21 CFR 177.1520 (2017). / According to US FDA 21 CFR 177.1520 (2017).	0.1	7.53	11.3

備註(Note) :

- 0.1wt% = 1000ppm ; mg/kg = ppm
- MDL = Method Detection Limit (方法偵測極限值)
- "-" = Not Regulated (無規格值)

測試報告

Test Report

號碼(No.) : CT/2018/10826

日期(Date) : 2018/1/23

頁數(Page) : 3 of 3

台灣塑膠工業股份有限公司

FORMOSA PLASTICS CORPORATION

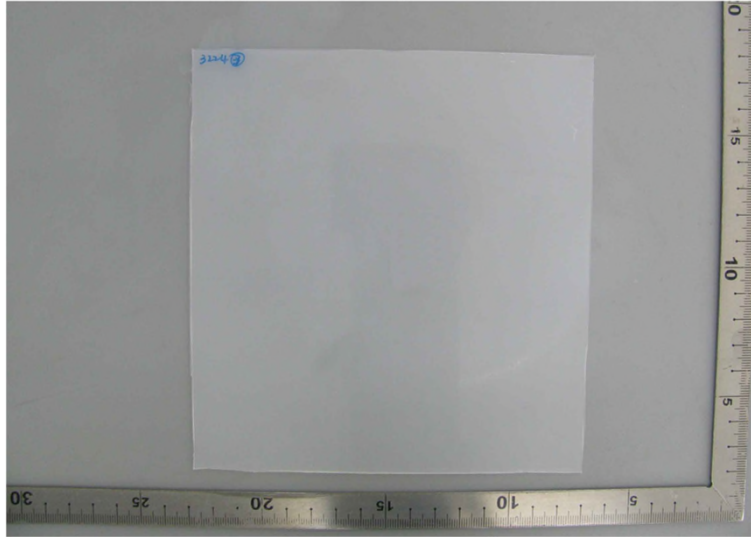
雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號

NO. 1, FORMOSA INDUSTRIAL COMPLEX, MAILIAO VILLAGE, YUNLIN COUNTRY.



* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。*
(The tested sample / part is marked by an arrow if it's shown on the photo.)

CT/2018/10826



** 報告結尾 (End of Report) **