

## 測試報告

## Test Report

號碼(No.) : CT/2019/70502A

日期(Date) : 2019/10/17

頁數(Page) : 1 of 3

臺灣塑膠工業股份有限公司-冬山廠

FORMOSA PLASTICS CORPORATION TUNGSHAN PLANT

宜蘭縣冬山鄉東福路201號

201, DONG-FWU RD., TUNGSHAN HSIANG, I-LAN HSIEN, TAIWAN, R. O. C.

以下測試樣品係由申請廠商所提供及確認 (The following sample(s) was/were submitted and identified by/on behalf of the applicant as) :

送樣廠商(Sample Submitted By) : 臺灣塑膠工業股份有限公司-冬山廠 (FORMOSA PLASTICS CORPORATION TUNGSHAN PLANT)

樣品名稱(Sample Description) : FORMOSA MASTERBATCH (台塑複合膠粒)

樣品型號(Style/Item No.) : INCLUDING UC-MH2、UC-ML3、UC-ML6、UC-ML7、UC-MP1、UC-MP2、UC-MP3、UC-MP4、UC-MP5、NC-MP6、UC-MPA060、NC-H0117、NC-L0117、NC-K0117、NC-H0103、NC-K0103、NC-P1017、NC-P5059、NC-P1003、NC-P5003、FM-H1、FM-P1、MW-P45、MW-P42、MW-P55、MM-A3、MM-A4、MW-K70(S)、MW-H60(S)、MW-L60(C)、MW-K60(S)、MW-K43(S)、MW-K52(S)、MW-K30SL、NCY-TS、NC-FA1、NC-FA2、NC-FB1、NC-FB2、NC-FC1、NC-FC2

樣品材質(Sample Material) : PE、PP

收件日期(Sample Receiving Date) : 2019/07/10

測試期間(Testing Period) : 2019/07/10 TO 2019/07/19

### 測試需求(Test Requested) :

客戶指定依據美國聯邦法規之藥物暨食品管理(FDA) 21 CFR 177.1520(c) 3.1a. 進行測試. 測試項目請參閱測試結果表格. / As specified by client, the sample(s) was/were tested according to U.S. Food and Drug Administration (FDA) 21 CFR 177.1520 3.1a. Please refer to result table for testing item(s).

測試結果(Test Results) : 請參閱下一頁 (Please refer to following pages).

*Singh Hsiao*  
Singh Hsiao / Sr. Supervisor  
Signed for and behalf of  
SGS TAIWAN LTD.  
Chemical Laboratory - Taipei



# 測試報告

## Test Report

號碼(No.) : CT/2019/70502A

日期(Date) : 2019/10/17

頁數(Page) : 2 of 3

臺灣塑膠工業股份有限公司-冬山廠

FORMOSA PLASTICS CORPORATION TUNGSHAN PLANT

宜蘭縣冬山鄉東福路201號

201, DONG-FWU RD., TUNGSHAN HSIANG, I-LAN HSIEN, TAIWAN, R. O. C.

### 測試結果(Test Results)

測試部位(PART NAME)No. 1 : 白色塑膠 (WHITE PLASTIC)

通過(PASS)

測試項目 (Test Items)	單位 (Unit)	測試方法 (Method)	MDL	結果 (Result)	限值 (Limit)
				No. 1	
密度 / Density (▲)	g/cm <sup>3</sup>	依據美國FDA 21 CFR 177.1520 (2017). / According to US FDA 21 CFR 177.1520 (2017).	-	0.998	0.85~1.00
最大可萃取量 (正己烷, 50°C, 2小時) / Maximum extractable fraction (n-Hexane, 50°C, 2 hr)	%	依據美國FDA 21 CFR 177.1520 (2017). / According to US FDA 21 CFR 177.1520 (2017).	0.1	0.244	5.5
最大可溶解量 (二甲苯, 25°C, 2小時) / Maximum soluble fraction (xylene, 25°C, 2 hr)	%	依據美國FDA 21 CFR 177.1520 (2017). / According to US FDA 21 CFR 177.1520 (2017).	0.1	13.5	30

### 備註(Note) :

- 0.1wt% = 1000ppm ; mg/kg = ppm
- MDL = Method Detection Limit (方法偵測極限值)
- "-" = Not Regulated (無規格值)
- (▲):此項目轉包予材料暨工程實驗室進行測試. This testing item(s) was/were subcontracted to SGS Taiwan Limited - Material & Engineering Lab.

## 測試報告

## Test Report

號碼(No.) : CT/2019/70502A

日期(Date) : 2019/10/17

頁數(Page) : 3 of 3

臺灣塑膠工業股份有限公司-冬山廠

FORMOSA PLASTICS CORPORATION TUNGSHAN PLANT

宜蘭縣冬山鄉東福路201號

201, DONG-FWU RD., TUNGSHAN HSIANG, I-LAN HSIEN, TAIWAN, R. O. C.

\* 照片中如有箭頭標示，則表示為實際檢測之樣品/部位。\*

(The tested sample / part is marked by an arrow if it's shown on the photo.)

### CT/2019/70502



\*\* 報告結尾 (End of Report) \*\*