



台灣塑膠工業股份有限公司  
Formosa Plastics Corporation

# 台灣塑膠工業股份有限公司

## 聚烯事業部

### 安全資料表

#### 一、化學品與廠商資料

化學品名稱：台塑烯(TAISOX) 線性低密度聚乙烯(LLDPE) 3210, 3214, 3220, 3224, 3224D, 3224L, 3224S, 3225, 3225W, 3228, 3440, 3450, 3460, 3470, 3490, 3830U, 3840, 3840U
化學品編號：TC-1060
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話： 台灣塑膠工業股份有限公司 麥寮廠：雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 1 號 (05)6811180
緊急聯絡電話/傳真電話：TEL: (05) 681-1180/FAX: (05) 681-1122

#### 二、危害辨識資料

化學品危害分類：非危險物質或混合物 根據(EC)No 1272/2008 分類:不屬於危險物 根據 GHS 分類:不屬於危險物
標示內容：無 (不屬於 GHS 27 種危害分類)
其他危害： 眼睛：細粉或加工過程發煙，可能對眼睛造成刺激。 皮膚：加工過程高溫熔融狀態，接觸皮膚可能引起燙傷。 吸入：細粉或加工過程發煙，可能對呼吸道造成刺激。 食入：少量誤食，基本上無危害；大量誤食，建議就醫取出。

#### 三、成份辨識資料

純物質：

中英文名稱：線性低密度聚乙烯(LINEAR LOW DENSITY POLYETHYLENE)
同義名稱：LLDPE, Ethylene Polymer
組成份百分比(%)：LLDPE≥99.2%，添加劑≤0.8%
化學文摘社登記號碼：CAS No. 25087-34-7
危害成分(成分百分比)：無

混合物：

化學性質：		
危害成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)	危害成分分類及圖式
無	無	無

#### 四、急救措施



台灣塑膠工業股份有限公司  
Formosa Plastics Corporation

# 台灣塑膠工業股份有限公司

## 聚烯事業部

不同暴露途徑之急救方法：

- 吸入：搬移到新鮮空氣處，呼吸新鮮空氣；若持續呼吸困難，請就醫治療
- 皮膚接觸：被熔融塑料碰觸後，須即刻以大量清水冷卻，並依燙傷之臨床方式處理。
- 眼睛接觸：以大量清水沖洗
- 食入：少量誤食，基本上無危害；大量誤食，建議就醫取出

最重要症狀及危害效應：無

對急救人員之防護：在加工場所進行急救，應保持通風，並預防燙傷

對醫師之提示：無

### 五、滅火措施

適用滅火劑：水、化學乾粉、二氧化碳、泡沫

滅火時可能遭遇之特殊危害：刺激性的氣體或濃煙

特殊滅火程序：依 A 類火災(Class A fires)，即一般火災之標準程序處理

消防人員之特殊防護設備：穿著適當的防護裝備及防護衣

燃燒產物：二氧化碳、水。在不完全燃燒下可能產生一氧化碳、碳氫化合物、醛類、酮類和乙酸等物質。

### 六、洩漏處理方法

個人應注意事項：避免行走於有膠粒散落的地板，以免滑倒

環境注意事項：不要沖入水溝或下水道中，避免影響環境

清理方法：以一般清掃工具整理打掃，並留意打掃時的自身安全

### 七、安全處置與儲存方法

處置：可藉由提供通風良好之工作場所來避免吸入加工過程所產生之煙塵，另可視需求，將加工過程中所產生之煙塵，以有效之方法加以吸收移除。  
加工過程中會有極少量之醛、酮類產生，但仍在 TLV/TWA 規定值以下。  
應避免粉塵擴散於大氣中，以防止火災或爆炸之發生。

儲存：

1. 儲存於通風良好處，避免陽光直射。
2. 遠離熱源、引火源、可燃物及不相容物。
3. 儲區須時常清掃並結構適宜，以避免粉塵累積。
4. 設備須接地以防止靜電的累積。

### 八、暴露預防措施



台灣塑膠工業股份有限公司  
Formosa Plastics Corporation

# 台灣塑膠工業股份有限公司

## 聚烯事業部

工程控制：避免接觸熱熔融態之物質

控制參數：無

● 八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：無

● 生物指標：無

個人防護設備：

● 呼吸防護：口罩

● 手部防護：耐熱手套

● 眼睛防護：護目鏡

● 皮膚及身體防護：高溫加工，必要時需穿著適當衣物，避免燒燙傷

衛生措施：減少與皮膚的接觸，並在接觸後用水清洗

### 九、物理及化學性質

物質狀態：固體	形狀：顆粒狀
顏色：微透明白色	氣味：無
pH 值：N/A	沸點/沸點範圍：N/A
分解溫度：>400°C	閃火點：>300 °C (>570 °F) 測試方法：□開杯      ■閉杯
自燃溫度：~340°C	爆炸界限：N/A
蒸氣壓：N/A	蒸氣密度：N/A (Air=1.0)
密度：0.915-0.938 g/cm <sup>3</sup>	溶解度：不溶於水
熔點/凝固點：119-128°C	揮發速率：不揮發
辛醇/水分配係數：N/A	

### 十、安定性與反應性

安定性：常溫下極安定並具化學惰性。

特殊狀況下可能之危害反應：在高溫下會開始分解產生煙

應避免之狀況：須避免暴露於超出 250°C 之環境以免造成材料劣解。

應避免之物質：無

危害分解物：無

### 十一、毒性資料

急毒性：無

局部效應：無

致敏感性：無



台灣塑膠工業股份有限公司  
Formosa Plastics Corporation

# 台灣塑膠工業股份有限公司

## 聚烯事業部

慢毒性或長期毒性：無

特殊效應：無

### 十二、生態資料

生態毒性：不易被生物分解，但可適當方式回收再利用

持久性及降解性：不利於自然降解，但長時間曝曬會裂化分解

生物蓄積性：無

土壤中之流動性：無

其他不良效應：無

### 十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：

- 1.需遵守現行中央及地方政府之相關法規。
- 2.通常狀況下可用掩埋或焚燒方式處理；亦可以熔融或製粒方式回收。

### 十四、運送資料

聯合國編號：無

國際運送名稱：無

運輸危害分類：無

包裝類別：袋裝或太空包裝

海洋污染物(是/否)：否

特殊運送方法及注意事項：非危險物品，等同一般貨物

### 十五、法規資料

適用法規：

美國-TSCA

加拿大-DSL

歐洲-EINECS are exempt from the listings, all monomers are listed.

澳洲-AICS

韓國-ECL

菲律賓-PICCS

中國-Inventory of Existing Chemical Substances



台灣塑膠工業股份有限公司  
Formosa Plastics Corporation

# 台灣塑膠工業股份有限公司

## 聚烯事業部

### 十六、其他資料

參考文獻	無
製表單位	名稱：台灣塑膠工業股份公司 聚烯事業部 技術處
	地址/電話：638 雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 1 號/(05)681-1180
製表人	職稱：研發工程師 姓名：呂偉民
製表日期	2000 年 7 月 1 日
修訂日期	2020 年 8 月 11 日 版別: 7