



台塑烯 HDPE 8100RT 耐熱級管級專用料

TAISOX HDPE 8100RT Resin for Pipe PE-RT



台塑烯 HDPE 8100RT 耐熱級管級專用料

一、產品描述

台塑烯 HDPE 8100RT 為乙烯/丁烯共聚反應，由低壓淤漿製程所生產的高密度聚乙烯。

8100RT 具有高的熔融粘度。該產品提供了卓越的耐應力開裂性 (ESCR) 結合很好的長期靜液壓強度，耐熱性佳。

8100RT 適合地板採暖和多層複合管道。

二、基本性質

	單位	檢驗方法	數值
基本物性			
熔融指數 MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	0.12
熔融指數 MI ₅	g/10min	ASTM D1238	0.55
密度	g/cm ³	ASTM D1505	0.947
熱性質			
熔點	°C	台塑 DSC	129
脆化溫度	°C	ASTM D746	<-70
軟化點	°C	ASTM D1525	120
機械性質			
拉力降伏強度	Kg/cm ²	ASTM D638	220
拉力斷裂強度	Kg/cm ²	ASTM D638	370
拉力斷裂伸長率	%	ASTM D638	800
硬度	Shore D	ASTM D2240	59
氧化誘導時間(210°C)	min	ISO 11357-6	>40
耐環境應力龜裂	Hours	ASTM D1693	>1000

*以上資料為測試平均值，僅提供參考

三、加工建議

8100RT 實際的擠出條件將取決於設備的種類，也取決於所生產管道的壁厚。下列條件可作為生產參考：

擠出筒體 180- 200°C

模頭 195- 210°C

熔融溫度 190- 220°C

四、法規符合

符合 FDA 21 177.1520.規定： 符合美國食品、藥品之包裝或容器規定

符合 RoHS 2011/65/EU： 不含重金屬、PBBs 及 PBDEs

符合 REACH SVHC： 符合最新限用物質規定

詳細資料及證明書：<http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD&f=9>

五、包裝

25Kg PE 內襯紙袋。

六、儲存

於通風良好儲存溫度 40°C 以下，無陽光直射處，可儲放 3 年。

TAISOX HDPE 8100RT Resin for PE-RT Pipe

1. Product description

8100RT is high density polyethylene resin made by low pressure slurry process, with butene as comonomer.

8100RT has high melt viscosity for extrusion. The product provides excellent stress crack resistance properties (ESCR) combined very good long term hydrostatic strength, high heat and extremely high extraction stability.

8100RT is suitable for underfloor heating and multilayer pipe for heating and plumbing.

2. Typical properties

	Units	Test Method	Typical Value
Properties			
Melt Index MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	0.12
Melt Index MI ₅	g/10min	ASTM D1238	0.55
Density	g/cm ³	ASTM D1505	0.947
Thermal properties			
Melting point	°C	FPC DSC	129
Brittleness point	°C	ASTM D746	<-70
Softening point	°C	ASTM D1525	120
Mechanical properties			
Tensile strength at yield	Kg/cm ²	ASTM D638	220
Tensile strength at break	Kg/cm ²	ASTM D638	370
Elongation at break	%	ASTM D638	800
Hardness	Shore D	ASTM D2240	59
OIT (210°C)	min	ISO 11357-6	>40
ESCR	Hours	ASTM D1693	>1000

* Data shown are average values and should not be examined for specifications

3. Processing

TAISOX8100RT can be extruded at temperature profiles between 180 and 210°C with a melt temperature between 190 and 220°C.

extruder temperature set for reference :

Cylinder/ 180-200 °C Die/ 195-210 °C Melt/ 190-220 °C

4. Regulatory status

Meet FDA 21 177.1520. : for packaging contact with food or drug

Meet RoHS 2011/65/EU : free of heavy metal , PBBs and PBDEs

Meet REACH SVHC : for the latest items of restricted substances

Download from WWW : <http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD&f=9>

5. Packaging : 25Kg/paper bag.

6. Storage : Resin better be stored at temperature under 40°C .

Sun exposure, heat, humidity better avoided.

Expiration date is 3 years.

Formosa Plastics Corporation, Polyolefin Division

<http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proL&f=1&s=9>



台灣塑膠工業股份有限公司
FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 · DPOLYOLEFIN DIVISION

營業處：105台北市敦化北路201號·台塑大樓四樓215室

Sales Dept.：215, 4F, 201, Tung-Hwa North Road, Taipei, Taiwan

TEL：886-2-27122211ext.6140~6149,8142~8144

FAX：886-2-27193260、27178176

e-mail：formosa_pe@fpc.com.tw

http：//www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm



台灣塑膠工業股份有限公司
FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 · DPOLYOLEFIN DIVISION

寧波營業處：中國宁波市北仑區台塑关系企业宁波工业园区

Sales Dept.：FPG Ningbo Industrial Park Beilun Ningbo, China

電話(TEL)：86-574-86902999 轉分機 (ext.) 3973/3977/3981

傳真(FAX)：86-574-86902906

Email: mugi.fsrc@fpg.com.tw