

台灣塑膠工業股份有限公司麥寮廠 臺灣省雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號

Formosa Plastics Corporation

Mailiao Plant: NO.1,Formosa Industrial Complex, Mailiao Village, Yunlin County, Taiwan.

Tel: 886-5-681-1180 Fax: 886-5-681-1122

技術資料表

台塑烯-熱熔膠級 EVA

一、產品描述

7A50H、7A60H、7B50H、7B60H、7760H為熱熔膠級乙烯/醋酸乙烯酯共聚物(EVA),商品名為台塑烯(Taisox),此產品為高壓製程所製造。藉由導入醋酸乙烯酯(VA)進入乙烯分子鏈共聚反應成 EVA。

7A50H、7A60H、7B50H、7B60H、7760H主要應用於熱熔膠製品,如書籍裝訂膠、自動包裝膠、DIY 膠、合板膠及熱熔膠襯等用途。其具有良好之黏著性、加工流動性、柔軟透明等特點。

二、基本性質

			7760H	7A50H	7A60H	7B50H	7B60H
基本物性	單位	測試方法					
熔融指數 MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	25	150	150	400	400
密度	g/cm ³	ASTM D1505	0.945	0.934	0.938	0.933	0.942
VA 含量	%	FPC method	28	19	28	19	28
熱性質							
熔點	$^{\circ}\!\mathbb{C}$	DSC	70	82	71	76	68
結晶點	$^{\circ}\!\mathbb{C}$	DSC	51	62	50	55	55
軟化點(維氏法)	$^{\circ}\!\mathbb{C}$	ASTM D1525	36	43	33	39	34
軟化點(環&球)	$^{\circ}\!\mathbb{C}$	ASTM E28	84	92	81	91	82
機械性質							
斷裂點強度	Kg/cm ²	ASTM D638	82	70	40	40	20
斷裂點伸長率	%	ASTM D638	800	700	800	660	800
硬度	Shord D	ASTM D2240	20	23	16	22	19

註:上述物性為平均值,僅提供作為用料選擇之參考。

三、法規符合

此品級符合美國食品藥物管理局(FDA)聯邦法規 $21\ 177.1350.$ 之規定,詳細之內容與其他資訊請洽台塑公司提供。

四、包裝

25Kg PE 內襯紙袋。

五、儲存

於通風良好儲存溫度40℃以下、無陽光直射處,可儲放3年。

更新日期: 2022/01/07