

# HDPE CAP RESIN

TAISOX HDPE 8016 Resin for Compression Molding

台塑烯 HDPE 8016 押蓋成型專用料



# 台塑烯 HDPE 8016 押蓋成型專用料

## 一、產品描述

台塑烯 HDPE 8016 為低壓製程所生產的高密度聚乙烯。

8016 為瓶蓋專用料，具有良好的剛性、耐衝擊性、加工成型性、ESCR 特性等。

8016 適用於碳酸飲料瓶蓋，有添加滑劑。

8016 適用於押蓋成型生產工藝。

## 二、基本性質

	單位	檢驗方法	8016
<b>基本物性</b>			
熔融指數 MI <sub>2.16</sub>	g/10min	ASTM D1238	<b>1.1</b>
密度	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	<b>0.9510</b>
<b>熱性質</b>			
熔點	°C	台塑 DSC	<b>130</b>
脆化溫度	°C	ASTM D746	<b>&lt;-70</b>
軟化點	°C	ASTM D1525	<b>127</b>
<b>機械性質</b>			
拉力降伏強度	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	<b>260</b>
拉力斷裂強度	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	<b>290</b>
拉力斷裂伸長率	%	ASTM D638	<b>900</b>
彎曲模量	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D790	<b>10500</b>
艾式衝擊強度	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	<b>6</b>
硬度	Shore D	ASTM D2240	<b>67</b>
耐環境應力龜裂	Hours	ASTM D1693	<b>160</b>
滑劑	-	-	<b>有</b>

\*以上數據為測試平均值，僅提供參考

## 三、加工建議

押蓋成型工藝專用料，加工溫度 170~210°C。

## 四、法規符合

符合 FDA 21 177.1520. 規定：符合美國食品、藥品之包裝或容器規定

符合 RoHS 2011/65/EU：不含重金屬、PBBs 及 PBDEs

符合 REACH SVHC：符合 224 項限用物質規定

符合 EU-10：符合歐盟食品之包裝或容器規定

符合 EN-71：符合歐盟對玩具製品重金屬含量規定

詳細資料及證明書：<http://www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm>

## 五、包裝

25Kg PE 內襯紙袋與 1 噸裝太空包。

## 六、儲存

於通風良好儲存溫度 40°C 以下、無陽光直射處，可儲放 3 年。

# TAISOX HDPE 8016 Resin for Compression Molding

## 1. Product description

8016 is high density polyethylene resin made by low pressure slurry process.

8016 is designed for cap and closure for CSD closure. The 8016 contain slip agent

8016 has good balance of stiffness, impact strength, ESCR, and processability.

8016 is designed for compression molding.

## 2. Typical properties

	Units	Test Method	8016
<b>Properties</b>			
Melt Index MI <sub>2.16</sub>	g/10min	ASTM D1238	<b>1.1</b>
Density	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505	<b>0.9510</b>
<b>Thermal properties</b>			
Melting point	°C	FPC DSC	<b>130</b>
Brittleness point	°C	ASTM D746	<b>&lt;-70</b>
Softening point	°C	ASTM D1525	<b>127</b>
<b>Mechanical properties</b>			
Tensile strength at yield	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	<b>260</b>
Tensile strength at break	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D638	<b>290</b>
Elongation at break	%	ASTM D638	<b>900</b>
Flexural Modulus	Kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D790	<b>10500</b>
Izod Impact Strength	Kg-cm/cm notch	ASTM D256	<b>6</b>
Hardness	Shore D	ASTM D2240	<b>67</b>
ESCR	Hours	ASTM D1693	<b>160</b>
Slip agent	-	-	<b>yes</b>

\* Data shown are average values and should not be examined for specifications

## 3. Processing

Taisox<sup>®</sup>8016 HDPE Resin can be extruded at temperature profiles between 165 and 210°C.

## 4. Regulatory status

Meet FDA 21 177.1520. : for packaging contact with food or drug

Meet RoHS 2011/65/EU : free of heavy metal , PBBs and PBDEs

Meet REACH SVHC : for 224 items of restricted substances

Meet EU-10 : EU rules of packaging or container

Meet EN-71 : EU rules of heavy metal content of toys

Download from WWW : <http://www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm>

**5. Packaging :** 25Kg/paper bag or 1000Kg/bulk bag.

**6. Storage :** Resin better be stored at temperature under 40°C .

Sun exposure, heat, humidity better avoided.

Expiration date is 3 years.



## 台灣塑膠工業股份有限公司 FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 · DPOLYOLEFIN DIVISION

營業處：105台北市敦化北路201號·台塑大樓四樓215室

Sales Dept.：215, 4F, 201, Tung-Hwa North Road, Taipei, Taiwan

TEL：886-2-27122211ext.6140~6149, 8142~8144

FAX：886-2-27193260、27178176

e-mail：formosa\_pe@fpc.com.tw

http：//www2.fpc.com.tw/PE/indexc.htm



## 台灣塑膠工業股份有限公司 FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 · DPOLYOLEFIN DIVISION

寧波營業處：中國宁波市北仑區台塑关系企业宁波工业园区

Sales Dept.：FPG Ningbo Industrial Park Beilun Ningbo, China

電話(TEL)：86-574-86902999 轉分機 (ext.) 3973/3977/3981

傳真(FAX)：86-574-86902906

Email: mugi.fsrg@fpg.com.tw