

PVC 規格

型式	品別	K 值	平均聚合度	假比重 (g/c.c)	揮發份 (%)	醋酸乙烯酯含量 %	+42mesh 粗粒 %
塊狀均一粉	B-57	54.4~56.2	620±30	0.60±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	B-57C	54.4~56.2	620±30	0.60±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	B-60	58.0~59.7	740±30	0.60±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	B-62S	59.4~61.1	790±30	0.60±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	B-65C	65.6~67.0	1030±30	0.57±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
懸浮均一粉	S-57	54.7~56.5	630±30	0.57±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	S-58	56.8~58.6	700±30	0.57±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	S-60	59.2~60.8	780±30	0.55±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	S-65	65.6~67.0	1030±30	0.50±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	S-65S	65.6~67.0	1030±30	0.50±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	S-65D	65.6~67.8	1050±50	0.56±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	S-70	69.7~71.5	1250±50	0.48±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	S-70R	69.7~71.5	1250±50	0.48±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	S-73R	72.2~73.6	1400±50	0.47±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
	S-75	72.9~74.3	1450±50	0.47±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓
S-80	77.0~77.9	1800±50	0.46±0.02	0.3 ↓	-	0.01 ↓	

檢驗方法：

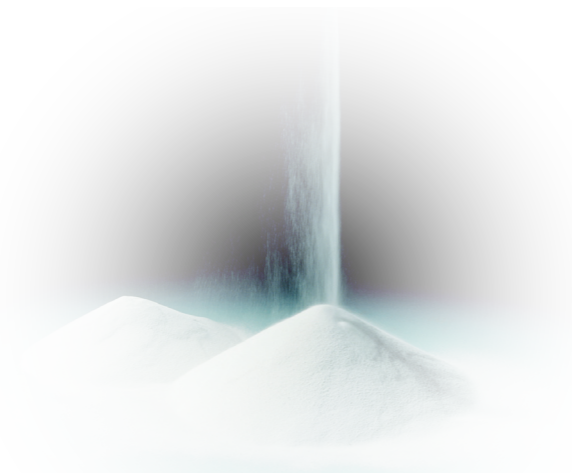
1. K 值：DIN 53726。
2. 平均聚合度、假比重、揮發份：JIS-K6721。
3. 42 mesh 粗粒：42 mesh 篩網上留存之比率。

產品用途

型式	品別	特性	用途
塊狀均一粉	B-57	極佳膠化性、流動性佳。	適用於硬質膠布、地磚、異型押出、射出成型品。
	B-57C	假比重高、孔性佳、粒徑集中細粉量少，適用於氯化聚氯乙烯製程。	適用於氣固相法與水相法氯化聚氯乙烯製程生產氯化聚氯乙烯。
	B-60	極佳之膠化性、高假比重、高透明度。	適用於硬質膠布、收縮膜、吹瓶、射出成型品。
	B-62S	極佳之膠化性、高假比重、低霧度、超高透明度、優異之初期著色。	適用於硬質膠布、硬質發泡板、塑膠門窗異型押出。
	B-65C	假比重高、孔性佳、粒徑集中細粉量少，適用於氯化聚氯乙烯製程。	適用於水相法氯化聚氯乙烯製程生產氯化聚氯乙烯。
懸浮均一粉	S-57	膠化性佳、透明性佳。	適用於硬質膠布、發泡製品、射出成型品。
	S-58	膠化性佳、透明性佳。	適用於硬質膠布、吹氣成型品、電線插頭、發泡製品、射出成型品。
	S-60	膠化性佳、透明性佳。	適用於硬質膠布、吹氣成型品、電線插頭、發泡製品、射出成型品。
	S-65	優異之可塑劑吸收性、熱安定性。	適用於軟質膠布膠皮、軟質異型押出品、電線電纜。
	S-65S	優異之初期著色、可塑劑吸收性、熱安定性。	適用於透明製品、收縮膜、透明壓延加工。
	S-65D	高假比重、高押出量、優異之初期著色。	適用於戶外壁板、硬質管、硬質異型押出。
	S-70	優異之吸油性、高透明性。	適用於膠膜類製品、軟質透明膠布。
	S-70R	良好吸油性、優異的表面加工性、製品透明性，利於生產高品質產品。	適用於高絕緣性電線電纜、軟質膠布、透明軟質膠膜、皮革、板材、軟管。
	S-73R	良好吸油性、極佳的表面加工性、製品透明性，利於生產高品質產品。	適用於高絕緣性電線電纜、軟質膠布、透明軟質膠膜、皮革、板材、軟管。
	S-75	極佳之可塑劑吸收性、優異之機械性及物性。	適用於膠膜、膠布加工、高絕緣性電線電纜。
S-80	極佳之可塑劑吸收性，可增加柔軟度及彈性。	適用於優異機械性、高彈性成品加工。	

Packages：

1. 太空袋：1.1 公噸 PP 太空袋、1.0 公噸 PP 太空袋。
2. 25 公斤：25 公斤 PP 袋。



PVC 規格

型式	品別	K 值	平均聚合度	假比重 (g/c.c)	揮發份 (%)	醋酸乙烯酯含量 %	+42mesh 粗粒 %
乳化粉	微懸浮聚合	PR-L	65	1000±100	0.30±0.05	0.5 ↓	-
		PR-M	72	1300±100	0.30±0.05	0.5 ↓	-
		PR-F	75.5	1600±100	0.30±0.05	0.5 ↓	-
		PR-G	76.5	1700±100	0.30±0.05	0.5 ↓	-
霧面粉	C-1250M	~70	~1250	0.36±0.04	0.5 ↓	-	0.01 ↓
共重合粉	C-8	59.2~61.9	800±50	0.50±0.03	2.0 ↓	8.0±1.0	0.01 ↓
	C-15	48.7~51.7	450±50	0.58±0.03	2.0 ↓	12.5±1.0	0.01 ↓
	C-15C	58.6~61.4	780±50	0.50±0.03	2.0 ↓	12.5±1.0	0.01 ↓

檢驗方法：

1. K 值：DIN 53726。
2. 平均聚合度、假比重、揮發份：JIS-K6721。
3. 42 mesh 粗粒：42 mesh 篩網上留存之比率。

PVC 耐衝擊改質劑 規格

型式	品別	假比重 (g/cm ³)	揮發份 (%)	熱安定性	透明度	常溫 I-zod 耐衝擊性 (kg-cm/cm)	低溫 I-zod 耐衝擊性 (kg-cm/cm)
M 系列 (丁二烯型)	M-61	0.3 ↑	1.0 ↓	●●●	●●●●●	●	●
	M-31	0.3 ↑	1.0 ↓	●●●	●●●●	●○	●○
	M-41	0.3 ↑	1.0 ↓	●●○	●●●	●●●	●●○
	M-48	0.3 ↑	1.0 ↓	●●○	●●○	●●●●	●●●
	M-51	0.3 ↑	1.0 ↓	●●	●●	●●●●○	●●●●
	M-505	0.3 ↑	1.0 ↓	●●	●●	●●●●●	●●●●○
A 系列 (丙烯酸酯型)	A-607	0.3 ↑	1.0 ↓	●●●●	●●	●●●●●	●●●○

檢驗方法：

1. ●的數量越多代表性能指標越高，● > ○。

產品用途

型式	品別	特性	用途	
乳化粉	微懸浮聚合	PR-L	低聚合度、具有優異的發泡性、發泡體白度佳，由於可塑糊具有低黏度性質，可添加高劑量填充劑。	壁紙、發泡皮革、瑜珈墊及地毯背膠。
		PR-M	中聚合度，可塑糊黏度穩定且具有極佳的發泡特性。	帆布及各類化學發泡製品，如地磚、皮革、瑜珈墊等。
		PR-F	中低黏度、具有適當的降伏值，另有優異之脫模性及發泡性，發泡製品有極佳之彈性及柔軟性。	醫療手套等浸漬成型品、洋娃娃、玩具等模製成型品、止滑墊、發泡皮革等發泡製品、瓶蓋密封墊片、桌巾、擋土牆及彩鋼塗料。
		PR-G	低黏度、透明性佳、膠化溫度低、極佳之脫模性、吸水性少、絕緣電阻大。	適用於塗凝模塑、旋轉成型、電子零件塗佈、人造革底膠、地板、醫用手套、密封材、通用型品。
		C-1250M	用於壓延加工，加工後表面具優良平坦性。可與 S-65、S-70 均一粉混合加工，製品有消光性。	適用於軟質膠布、硬質膠布、手套 (Dipping)、膠粒、軟管、套管、包裝材料。
共重合粉	C-8	氯乙烯與醋酸乙烯共重合粉，具低熔融黏度。	適用於硬質板、地磚、油墨、表面處理。	
	C-15	氯乙烯與醋酸乙烯共重合粉，具很低熔融黏度。	適用於保護性塗料、地磚、油墨、表面處理。	
	C-15C	氯乙烯與醋酸乙烯共重合粉，具低熔融黏度。	適用於信用卡、地磚。	

Packages：

1. 太空袋：1.1 公噸 PP 太空袋、300 公斤 PP 太空袋。
2. 25 公斤：25 公斤牛皮紙袋、25 公斤 PP 袋。

產品用途

型式	品別	特性	用途
M 系列 (丁二烯型)	M-61	超透明低霧度、優異熱成型性、耐應力白化、低氣味、粉體流動性佳、符合 PL 認證。	適用於薄膜、片材、板材。
	M-31	膠化性佳、透明性優、優異熱成型性、耐白化、低氣味、粉體流動性佳、符合 PL 認證。	適用於薄膜、片材、板材。
	M-41	耐衝擊強度優、透明性佳、優異熱成型性、耐油級、低氣味、粉體流動性佳、符合 PL 認證。	適用於薄膜、片材、板材、粒料。
	M-48	透明性佳、耐衝擊強度佳、優異的熱成型性、低氣味、符合 PL 認證。	適用於薄膜、片材、板材、粒料、異型管。
	M-51	低溫耐衝擊優、優異熔融度、膠化性佳、低氣味、粉體流動性佳、符合 PL 認證。	適用於薄膜、片材、粒料、異型管。
	M-505	低溫耐衝擊強度高、優異熔融度、膠化性佳、低氣味、粉體流動性佳、符合 PL 認證。	適用於薄膜、片材、料材、異型管
A 系列 (丙烯酸酯型)	A-607	優耐衝擊強度、優異耐候性、優異的熱成型性、符合 PL 認證。	適用於薄膜、片材、板材、粒料、異型管。

Packages：

1. 太空袋：400 公斤 太空袋。
2. 20 公斤：20 公斤 紙袋。