



台灣塑膠工業股份有限公司
FORMOSA PLASTICS CORPORATION

安全資料表

一、化學品與廠商資料

化學品名稱：輕質碳酸鈣(Precipitated Calcium Carbonate, uncoated)
其他名稱：Carbonic acid calcium salt, calcite, aragonite
規格編號：FP-100A, FP-100S, FP-101, FP-102, NL-103
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話： 台灣塑膠工業股份有限公司電石事業部冬山廠 宜蘭縣冬山鄉東福路 201 號 / (03)9591134
緊急聯絡電話/傳真電話：(03)9591134 / (03)9593066

二、危害辨識資料

化學品危害分類：非危險物及非有害物，於 GHS 未被分類為危害物質。
標示內容：無相關資料。
其他危害：接觸粉塵可能造成眼睛、呼吸系統及皮膚之刺激性。

三、成分辨識資料

純物質：

物質成分中英文名稱：碳酸鈣(Calcium carbonate)
濃度或濃度範圍(成分百分比)：>98.0
化學文摘社登記號碼(CAS No.)：471-34-1

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法： 吸 入：1.立即移除污染源或將患者移至新鮮空氣處。2.呼吸困難者需立即送醫。 皮膚接觸：1.用溫水及肥皂沖洗。2.沖洗後，若仍有刺激感，需即刻送醫。 眼睛接觸：1.以緩和流動溫水沖洗污染眼睛。2.沖洗後，若仍有刺激感，需即刻送醫。 食 入：大量吞食請用水徹底漱口並立即就醫。
最重要症狀及危害效應：咳嗽、眼睛刺激。
對急救人員之防護：無相關資料。
對醫師之提示：對症治療。

五、滅火措施

適用滅火劑：對於周遭之火災，使用合適之滅火劑來滅火。
滅火時可能遭遇之特殊危害：不會燃燒，但高溫下會分解為氧化鈣及釋出二氧化碳。
特殊滅火程序：無相關資料。
消防人員之特殊防護設備：無相關資料。

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：穿戴適當的個人防護裝備。
環境注意事項：1.對該區域進行通風換氣。2.移走會與外洩物反應之化學品。
清理方法：1.圍堵外洩物。2.刮起或掃起乾燥的碳酸鈣以便回收或處理。3.建議使用抽氣吸塵設備。

七、安全處置與儲存方法

處置：容器應緊密封蓋。
儲存：貯存在陰涼、乾燥、通風良好的地方。

八、暴露預防措施

工程控制：1.排氣通風系統。2.排氣口直接通到室外。3.供給新鮮空氣。
控制參數： OSHA PEL 10mg/m ³ (總粉塵) 5mg/m ³ (可吸入粉塵)
個人防護設備： 呼吸防護：防塵口罩。眼睛防護：防塵護目鏡。 手部防護：手套。皮膚及身體防護：1.工作服。2.套鞋。
衛生措施：1.工作後脫掉污染之衣物，洗淨後才可再穿戴。2.工作場所嚴禁吸煙及飲食。3.處理此物後須徹底洗手。4.維持作業場所清潔。

九、物理及化學性質

外觀：白色粉末	氣味：無味
嗅覺閾值：無味	熔點：無相關資料
pH 值：9.5~10.5	沸點/沸點範圍：無相關資料
易燃性（固體、氣體）：不可燃	閃火點：不適用
分解溫度：825°C	測試方法：無相關資料
自燃溫度：無相關資料	爆炸界限：無相關資料
蒸氣壓：無相關資料	蒸氣密度：無相關資料
密度：2.7~2.9 (水=1)	溶解度：水中 1~2mg /100ml
辛醇/水分配係數 (log kow)：無相關資料	揮發速率：無相關資料

十、安定性及反應性

安定性：正常狀況下安定。
特殊狀況下可能之危害反應：無相關資料。
應避免之狀況：高溫(>825℃ 分解)。
應避免之物質：酸。
危害分解物：遇酸產生二氧化碳。

十一、毒性資料

暴露途徑：皮膚、吸入、食入、眼睛。
急毒性：皮 膚：無影響。 吸 入：可能刺激呼吸道引起打噴涕及輕微鼻子癢。 食 入：大量造成胃腸不適。 眼 睛：輕微刺激性。 LD ₅₀ (大鼠、吞食)：6450mg/kg。 LC ₅₀ ：無相關資料。
慢毒性或長期毒性：無相關資料。
土壤中之流動性：無相關資料。
其他不良效應：無相關資料。

十二、生態資料

生態毒性：無相關資料。
持久性及降解性：無相關資料。
生物蓄積性：在體內不會蓄積，主要借由排泄物及尿排出。
土壤中之流動性：無相關資料。
其他不良效應：無相關資料。

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：1.參考相關法規處理。 2.可當非毒性廢棄物或以衛生掩埋處理。
--

十四、運送資料

聯合國編號：無相關資料。
聯合國運輸名稱：無相關資料。
運輸危害分類：無相關資料。
包裝類別：無相關資料。
海洋污染物(是/否)：無相關資料。
特殊運送方法及注意事項：無相關資料。

十五、法規資料

適用法規：1.職業安全衛生法

2.職業安全衛生設施規則

3.危害性化學品標示及通識規則

4.道路交通安全規則

5.事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

6.勞工作業場所容許暴露標準

十六、其他資料

參考文獻	無相關資料	
製表者單位	名稱：台灣塑膠工業股份有限公司電石事業部冬山廠	
	地址/電話：宜蘭縣冬山鄉東福路 201 號 / (03)9591134	
製表人	職稱：安全衛生工程師	姓名（簽章）：張丞
修訂日期	2024.5.28	