



台灣塑膠工業股份有限公司
FORMOSA PLASTICS CORPORATION

安全資料表

一、化學品與廠商資料

化學品名稱：氧化鈣(Calcium oxide)
其他名稱：石灰
建議用途及限制使用：耐火磚；製造不鏽鋼的熔劑；紙漿，紙；碳化鈣的製造；廢氣中 SO ₂ 的去除劑； 污水處理(磷酸鹽去除劑，pH 值的控制)；家禽的飼料；中和廢水的酸性；殺菌 及殺蟲劑；哭板去毛劑；糖的精製；食品添加物；玻璃製造；索耳未法製造碳酸 酸鈉；CO ₂ 的吸收劑。
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：台灣塑膠工業股份有限公司電石事業部冬山廠 宜蘭縣冬山鄉東福路 201 號 / (03)9591134
緊急聯絡電話/傳真電話：(03) 9591134 / (03) 9593066

二、危害辨識資料

化學品危害分類：腐蝕/刺激皮膚物質第 2 級、嚴重損傷/刺激眼睛物質第 1 級、特定標的器官系統毒性 物質~重複暴露第 1 級、特定標的器官系統毒性物質~單一暴露第 1 級
標示內容： 象徴符號：腐蝕、健康危害 警示語：危險 危害警告訊息：造成皮膚刺激、造成嚴重眼睛損傷、長期或重複暴露會對器官造成傷害 危害防範措施：勿吸入粉塵 勿把水加入此產品 戴眼罩/護面罩
其他危害：無相關資料

三、成分辨識資料

純物質：

中英文名稱：氧化鈣(Calcium oxide)
同義名稱：石灰、LIME、Fluxing lime、Quicklime、Calx、Unslaked lime、Calcia、Pebble lime、Burnt lime
化學文摘社登記號碼(CAS No.)：1305-78-8
危害成分(成分百分比)：100

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法：

吸入：1.移除污染源或將患者移至新鮮空氣處。2.立即送醫。

皮膚接觸：1.避免直接與該化學品接觸，必要時需戴防滲手套。2.儘速以緩和流動的溫水沖洗患部30分鐘以上，並在沖水時脫去污髒的衣物。3.污染的衣服須完全洗淨方可再用或丟棄。4.立即就醫。

眼睛接觸：1.立即撐開眼皮，以緩和流動的溫水或中性鹽水溶液沖洗污染的眼睛30分鐘。2.勿使洗液沾染未污染的眼睛。3.立即就醫。

食入：1.若患者即將喪失意識、已失去意識或痙攣，不可經口餵食任何東西。2.用水徹底漱口。3.切勿催吐。4.給予患者喝下240~300毫升的水，以稀釋胃中的物質。5.若患者自發性嘔吐，讓其身體向前以免吸入。6.立即就醫。

最重要症狀及危害效應：嚴重的刺激及灼傷。

對急救人員之防護：應穿著C級防護裝備在安全區實施急救。

對醫師之提示：1.患者吸入時，建議給予氧氣。2.吞食時，建議以食管鏡清洗，避免洗胃。

五、滅火措施

適用滅火劑：對於周遭之火災，使用合適之滅火劑來滅火。

滅火時可能遭遇之特殊危害：1.不會燃燒。2.若與不相容物接觸會產生足夠的熱量引燃附近之可燃物。3.大量粉末遇水潮溼時可能產生自燃。4.火場中可能釋出腐蝕性蒸煙。

特殊滅火程序：1.除非燃燒物質需要，否則避免以水作滅火劑，用水需大量以吸收產生的熱量。2.安全許可下，將容器搬離火場。3.可用水霧冷卻火場中的容器，但避免水與物質接觸。

消防人員之特殊防護設備：消防人員必須配戴全身式化學防護衣、空氣呼吸器(必要時外加抗閃火鋁質被覆外套)。

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：1.限制人員接近該區。2.穿戴適當的個人防護裝備。

環境注意事項：1.對該區域進行通風換氣。2.移走主要洩漏區附近的可燃物。

清理方法：1.圍堵外洩物。2.避免外洩物進入下水道或水溝。3.刮起或掃起乾燥的氧化鈣再處理或丟棄。4.小心地以醋酸或鹽酸中和最後的殘留餘物後以水沖洗外洩區。

七、安全處置與儲存方法

處置：1.使用粉塵不致洩露容器，操作時避免產生粉塵。避免粉塵蓄積。2.處置時遠離水源。作業區張貼“禁止用水”標示。3.稀釋或製作溶液時，以小量慢慢加入水中避免沸騰及濺出。4.不使用時，容器應緊密封蓋，容器應標示“空的貯存容器內可能仍有具危害性的殘留物”。

儲存：1.貯存時貯存於防水容器中，置於陰涼、乾燥的地方並遠離一般作業場所。2.不應和會與氧化鈣起劇烈反應及易著火的物質存在同一地區。3.儲存於有標示的適當容器內；空桶及不用時皆應蓋緊。4.避免容器受損；定期檢查是否洩露或傷害。5.存於防水儲存區並禁止用水區域。勿儲存於有消防灑水裝備之處。6.貯存區內使用抗腐蝕性建材並有良好的照明及通風系統。7.使用適當儲存建材並經常清理，以避免粉塵堆積。8.儲存時限量貯存，限制人員進入儲存區並應張貼警告標誌。9.儲存區須遠離人口密集的作業區。

八、暴露預防措施

工程控制：1.單獨使用抗腐蝕的排氣通風系統。2.排氣口直接通到室外。3.使用局部排氣裝置，必要時將製程密閉，以控制粉塵量。4.供給新鮮的空氣以補充排氣系統抽出的空氣。	
控制參數： OSHA PEL 10mg/m ³ (總粉塵) 5mg/m ³ (可吸入粉塵)	
個人防護設備： 呼吸防護：1. 10mg/m ³ 以下:防粉塵或霧滴呼吸防護具。2. 20mg/m ³ 以下:防粉塵或霧滴的自攜式、供氣式呼吸防護具。3. 25mg/m ³ 以下:高效粒子過濾式動力型空氣淨化式或一定留量型供氣式呼吸防護具。4.未知濃度:正壓自攜式呼吸防護具、正壓全罩型供氣式呼吸防護具輔以正壓自攜式呼吸防護具。5.逃生:含高效率濾材之全面型呼吸防護具、逃生型自攜式呼吸防護具。6.使用緊密貼合式呼吸防護具，實施密合度測試。 手部防護：1.防滲手套，材質以天然橡膠、氯丁橡膠、腈類橡膠為佳。 眼睛防護：1.防粉塵或防濺之化學安全護目鏡。 皮膚及身體防護：1.上述橡膠材質圍裙，連身式防護衣，套鞋。2.建議參考化學性皮膚防護具選用參考指引。	
衛生措施：1.工作後儘速脫掉污染之衣物，洗淨後才可再穿戴或丟棄，且須告知洗衣人員污染之危害性。2.工作場所嚴禁吸菸或飲食。3.處理此物後，須徹底洗手。4.維持作業場所清潔。	

九、物理及化學性質

外觀：白色或灰白色、白色或灰黃色粉末。市售商品可能因鐵的存在而呈現黃色或棕色。	氣味：無味
嗅覺閾值：無味	熔點：2570℃
pH 值：12.5(飽和溶液)	沸點/沸點範圍：2850℃
易燃性（固體、氣體）：無相關資料	閃火點：不可燃
分解溫度：無相關資料	測試方法：無相關資料
自燃溫度：不適用	爆炸界限：不適用
蒸氣壓：不揮發	蒸氣密度：不適用
密度：3.25~3.38(水=1)	溶解度：與水會反應
辛醇/水分配係數（log Kow）：無相關資料	揮發速率：無相關資料

十、安定性及反應性

安定性：正常狀況下安定，會從空氣中吸收二氧化碳及水。
特殊狀況下可能之危害反應：1.強酸：劇烈反應。2.氫氟酸、氯或三氟化硼：劇烈反應。3.水：大量放熱反應生熱可能足以點燃可燃物。4.氯氣：大量放熱及強光。5.鋁：其溶液腐蝕鋁。
應避免之狀況：水、溼氣及產生粉塵。
應避免之物質：強酸、氫氟酸、氯或三氟化硼、水、氯氣、鋁。
危害分解物：遇水生成氫氧化鈣。

十一、毒性資料

暴露途徑：皮膚、吸入、食入、眼睛。
症狀：刺激感、灼傷。
急性毒性：皮 膚：1.破壞皮膚表面(嚴重的刺激及灼傷)。2.本物質在濕氣中的蒸氣接觸皮膚或汗液能顯著加快皮膚的腐蝕和組織的破壞。 吸 入：1.可能刺激鼻、咽及肺。2.常因自衛性的打噴嚏、咳嗽而避免嚴重的傷害。3.有呼吸功能障礙、呼吸道疾病如肺氣腫或慢性氣管炎等的人過量吸入物質的顆粒可能引起近一步的功能喪失。 食 入：1.症狀包括嚴重的疼痛、口、咽及食道灼傷、胃部痙攣、嘔吐、腹瀉及虛脫。2.由於氧化鈣過潮溼黏膜變為氫氧化鈣，其灼傷會伴隨發熱及腐蝕。 眼 睛：1.具輕度至中等腐蝕性。2.會與眼中水分及蛋白質反應形成不易清除的溼塊化合物。3.會嚴重的灼傷角膜。4.刺激會持續一段時間。 LD ₅₀ (測試動物、吸收途徑)：無相關資料。 LC ₅₀ (測試動物、吸收途徑)：無相關資料。
慢性或長期毒性：1.長期或頻繁接觸可能造成皮膚炎。2.該物質與水反應生成氫氧化鈣。有描述短期暴露於大量氫氧化鈣會導致人類肺水腫和休克。3.有報導，由於吸入生石灰而引起的呼吸道癌症、鼻中膈潰瘍和穿孔。4.反覆或長期接觸腐蝕劑可能會導致牙齒腐蝕、口腔癌症和潰瘍性變化以及下頷壞死(很少見)。5.可能會出現支氣管刺激、咳嗽和支氣管肺炎的頻繁發作。也可能出現胃腸道紊亂。6.慢性接觸可能會導致皮膚炎或結膜炎。

十二、生態資料

生態毒性：LC ₅₀ (魚類)：無相關資料。 EC ₅₀ (水生無脊椎動物)：無相關資料。 生物濃縮係數(BCF):無相關資料。
持久性及降解性： 半衰期(空氣):無相關資料。 半衰期(水表面):無相關資料。 半衰期(地下水):無相關資料。 半衰期(土壤):無相關資料。
生物蓄積性：在體內不會蓄積，主要藉由排泄物及尿排出。
土壤中之流動性：無相關資料。
其他不良效應：無相關資料。

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：1.參考相關法規處理。2.廢棄物排入下水道前需先中和、稀釋且大量沖水。
--

十四、運送資料

聯合國編號：1910

聯合國運輸名稱：氧化鈣
運輸危害分類：第 8 類腐蝕性物質
包裝類別：III
海洋污染物（是/否）：無相關資料
特殊運送方法及注意事項：無相關資料

十五、法規資料

適用法規：1.職業安全衛生法
2.危害性化學品標示及通識規則
3.勞工作業場所容許暴露標準
4.道路交通安全規則
5.事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準
6.危害性化學品評估及分級管理辦法
7.職業安全衛生設施規則
8.優先管理化學品之指定及運作管理辦法

十六、其他資料

參考文獻	無相關資料	
製表者單位	名稱：台灣塑膠工業股份有限公司電石事業部冬山廠	
	地址/電話：宜蘭縣冬山鄉東福路 201 號 / (03) 9591134	
製表人	職稱：安全衛生工程師	姓名（簽章）：張丞
製表日期	2024.5.27	