



台灣塑膠工業股份有限公司
FORMOSA PLASTICS CORPORATION

安全資料表

一、化學品與廠商資料

化學品名稱：台鈣劑(TAICAL)
其他名稱：無
規格編號：TC-P1, TC-P2, TC-P3, TC-E1
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話： 台灣塑膠工業股份有限公司電石事業部冬山廠 宜蘭縣冬山鄉東福路 201 號 / (03)9591134
緊急聯絡電話/傳真電話：(03)9591134 / (03)9593066

二、危害辨識資料

化學品危害分類：非危險物及非有害物，於 GHS 未被分類為危害物質。
標示內容：無相關資料。
其他危害：無相關資料。

三、成分辨識資料

混合物：

物質成分中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)	化學文摘社登記號碼(CAS No.)
碳酸鈣 Calcium carbonate	80.0~85.0	471-34-1
聚丙烯/聚乙烯 Polypropylene/ Polyethylene	15.0~20.0	9003-07-0/ 9002-88-4

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法： 吸入：1.立即移除污染源或將患者移至新鮮空氣處。2.立即送醫。 皮膚接觸：1.用溫水緩和沖洗。2.沖洗後，若仍有刺激感，需即刻送醫。 眼睛接觸：立即撐開眼皮，以緩和流動溫水沖洗污染眼睛 10 分鐘以上。 食入：大量吞食請用水徹底漱口並立即就醫。
最重要症狀及危害效應：無相關資料。
對急救人員之防護：無相關資料。
對醫師之提示：無相關資料。

五、滅火措施

適用滅火劑：對於周遭之火災，使用合適之滅火劑來滅火。
滅火時可能遭遇之特殊危害：無相關資料。
特殊滅火程序：無相關資料。
消防人員之特殊防護設備：無相關資料。

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：無相關資料。
環境注意事項：注意包裝需穩固，勿流入雨水溝造成環境汙染。
清理方法：以一般清掃工具整理打掃。

七、安全處置與儲存方法

處置：1.加工時,應保持室內空氣之流通。2.預防靜電的累積。3.可回收再利用。
儲存：1.貯存通風良好的地方。2.遠離熱源、引火源、可燃物及不相容物。3.貯存區須時常清掃並結構適宜,以避免粉塵累積。

八、暴露預防措施

工程控制：1.排氣通風系統。2.排氣口直接通到室外。3.供給新鮮空氣。			
控制參數			
八小時日時量平均 容許濃度 TWA	短時間時量平均 容許濃度 STEL	最高 容許濃度 CEILING	生物指標 BEIs
無相關資料	無相關資料	無相關資料	無相關資料
個人防護設備：			
呼吸防護：防塵口罩。		眼睛防護：防塵護目鏡。	
手部防護：手套。		皮膚及身體防護：1.工作服。2.套鞋。	
衛生措施：1.工作後脫掉污染之衣物，洗淨後才可再穿戴或丟棄。2.工作場所嚴禁飲食。3.處理此物後須徹底洗手。4.維持作業場所清潔。			

九、物理及化學性質

外觀：灰白色顆粒狀固體	氣味：無味
嗅覺閾值：無味	熔點：無相關資料
pH 值：無相關資料	沸點/沸點範圍：無相關資料
易燃性（固體、氣體）：無相關資料	閃火點：不適用
分解溫度：400°C	測試方法：無相關資料
自燃溫度：無相關資料	爆炸界限：無相關資料
蒸氣壓：無相關資料	蒸氣密度：無相關資料
密度：1.8~1.9 (水=1)	溶解度：不溶

辛醇/水分配係數 (log kow)：無相關資料	揮發速率：無相關資料
--------------------------	------------

十、安定性及反應性

安定性：正常狀況下安定。
特殊狀況下可能之危害反應：無相關資料。
應避免之狀況：無相關資料。
應避免之物質：無相關資料。
危害分解物：無相關資料。

十一、毒性資料

暴露途徑：皮膚、吸入、食入、眼睛。
急毒性：皮 膚：無影響。 吸 入：無影響。 食 入：大量造成胃腸不適。 眼 睛：無影響。 LD ₅₀ (大鼠、吞食)：無相關資料。 LC ₅₀ ：無相關資料。
慢毒性或長期毒性：無相關資料。
土壤中之流動性：無相關資料。
其他不良效應：無相關資料。

十二、生態資料

生態毒性：無相關資料。
持久性及降解性：無相關資料。
生物蓄積性：在體內不會蓄積，主要借由排泄物及尿排出。
土壤中之流動性：無相關資料。
其他不良效應：無相關資料。

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：1.參考相關法規處理。2.可當非毒性廢棄物或以衛生掩埋處理。

十四、運送資料

聯合國編號：無相關資料。
聯合國運輸名稱：無相關資料。
運輸危害分類：無相關資料。
包裝類別：無相關資料。
海洋污染物 (是/否)：無相關資料。
特殊運送方法及注意事項：無相關資料。

十五、法規資料

適用法規：1.職業安全衛生法

2.職業安全衛生設施規則

3.危害性化學品標示及通識規則

4.道路交通安全規則

5.事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

十六、其他資料

參考文獻	無相關資料	
製表者單位	名稱：台灣塑膠工業股份有限公司電石事業部冬山廠	
	地址/電話：宜蘭縣冬山鄉東福路 201 號 / (03)9591134	
製表人	職稱：安全衛生工程師	姓名（簽章）：張丞
修訂日期	2024.5.28	