

安全資料表

一、化學品與廠商資料

化學品名稱：聚氯乙烷(Polyvinyl Chloride)。
其他名稱：PVC 粉、PVC RESIN。
建議用途及限制使用：--。
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：台灣塑膠公司麥寮塑膠廠/雲林縣麥寮鄉台塑 工業園區一號/ 05-6818032~34。
緊急聯絡電話/傳真電話：05-6818032/ 05-6812118。

二、危害辨識資料

化學品危害分類：聚氯乙烷(PVC 粉)不是危險物及有害物，因此無危害分類。
健康危害效應：聚氯乙烷沒有顯著之毒性，但要避免大量吸入粉塵或直接與皮膚及眼睛接觸。
環境影響：避免任意拋棄，使聚氯乙烷粉塵飛揚，造成空氣污染。
物理性及化學性危害：避免與火源接觸，產生燃燒危險。
特殊危害：--。
主要症狀：眼睛接觸時略有刺激不適感，吸入時有呼吸不順暢等不適感。
其他危害：--。

三、成分辨識資料

純物質：
中英文名稱：聚氯乙烷(Polyvinyl Chloride)。
同義名稱：PVC 粉。
化學文摘社登記號碼 (CAS No.)：9002-86-2。
危害物質成分 (成分百分比)：無。

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法： 吸入：1. 移離曝露區 2. 若呼吸停止施予人工呼吸或心肺復甦術 3. 儘速送醫。 皮膚接觸：用水或肥皂沖洗。 眼睛接觸：立即用水充分沖洗直到刺激感退去。 食入：--。
最重要症狀及危害效應：--。
對急救人員之防護：--。
對醫師之提示：--。

五、滅火措施

適用滅火劑：1. 泡沫 2. 二氧化碳 3. 水霧 4. 化學乾粉。
滅火時可能遭遇之特殊危害：--。
特殊滅火程序：1. 滅火人員應配自給式呼吸器 2. PVC 樹脂不會燃燒，不過若持續加熱，於火場中易分解產生 HCL、CO、CO ₂ 。
消防人員之特殊防護裝備：消防人員必須配戴空氣呼吸器、消防衣及防護手套。

安全資料表

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：—。
環境注意事項：—。
清理方法：1. 鏟入合適容器內以備再用或處理。 2. 由於會放出 HCL，不可焚化處理。 3. 移至通風良好處。

七、安全處置與儲存方法

處置：--。
儲存： 1. PVC 樹脂含微量殘餘 VCM，會在密閉貨櫃、槽車或貯槽內受熱揮發為一疑似致癌物質。 2. 遠離熱源、火花、火焰。 3. 貯槽區應有適當通風。

八、暴露預防措施

工程控制：工作區域須有足夠通風及排除之設計。
控制參數： 八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：—/—/—。 生物指標：—。
個人防護設備： 呼吸防護：配戴防塵口罩。 手部防護：—。 眼睛防護：化學安全防護目鏡。 皮膚及身體防護：—。
衛生措施：1. 工作時須配戴防塵口罩、防護眼鏡等防護器具。 2. 養成良好衛生習慣，工作場所勿飲食，飲食前應先洗手等。

九、物理及化學性質

物質狀態：粉末。	形狀：白色粉末。
顏色：白色。	氣味：無味。
pH 值：—。	沸點/沸點範圍：—℃。
分解溫度：—。	閃火點：—℃。 測試方法：—。
自燃溫度：—。	爆炸界限：—。
蒸氣壓：—。	蒸氣密度：—。
密度：1.4 (水=1)。	溶解度：—。

十、安定性及反應性

安定性：安定。
特殊狀況下可能之危害反應：—。
應避免之狀況：—。
應避免之物質：熱及高溫。
危害分解物：HCL、CO、CO ₂ 。

安全資料表

十一、毒性資料

急毒性：吸入：－ 皮膚：－ 眼睛：－ 食入：－ LD50(測試動物、吸收途徑)：－ mg/kg LC50(測試動物、吸收途徑)：－ mg/kg
局部效應：－。
致敏感性：－。
慢毒性或長期毒性：－。
特殊效應：－。

十二、生態資料

可能之環境影響/環境流佈：－。

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：－。

十四、運送資料

國際運送規定：－。
聯合國編號：－。
國內運輸規定：1. 道路交通安全規則第84條 2. 船舶危險品裝載規則 3. 台灣鐵路局危險品裝卸運輸實施細則。
特殊運送方法及注意事項：－。

十五、法規資料

適用法規：職業安全衛生設施規則、危害性化學品標示及通識規則、勞工作業場所容許暴露標準、道路交通安全規則、事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準。

十六、其他資料

參考文獻	－。
製表者單位	名稱：台灣塑膠公司麥寮塑膠廠。 地址/電話：雲林縣麥寮鄉台塑工業園區一號/ 05-6818032。
製表人	職稱：安衛環高級工程師 姓名(簽章)：李佳典
製表日期	01.05.2024
備註	上述資料中符號“－”代表目前查無相關資料，而符號“/”代表此欄位對該物質並不適用。

上述資料由「臺灣塑膠工業股份有限公司麥寮塑膠廠」依據參考文獻製作，各項數據與資料僅供參考