

# 安全資料表

## 一、化學品與廠商資料

化學品名稱：聚氯乙烷(Polyvinyl Chloride)(S-65、S-65D、S-70、S-70R、S-73R、S-75、S-80、S-85、C-1800 Grade)
其他名稱：- PVC 粉、PVC RESIN。
建議用途及限制使用：-
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：台灣塑膠工業股份有限公司林園塑膠廠 / 高雄市林園區石化一路 1 號 / 07-6419911
緊急聯絡電話/傳真電話：07-6419911#593 / 07-6429940

## 二、危害辨識資料

化學品危害分類：聚氯乙烷(PVC 粉)不是危險物及有害物，因此無危害分類。
健康危害效應： 
1. 聚氯乙烷沒有顯著之毒性，但要避免大量吸入粉塵或直接與皮膚及眼睛接觸。 2. 於 200°C 以上釋出 HCL 會刺激呼吸道且過量曝露有害。 3. 危害防範措施：應置備適當之防塵護目鏡及呼吸防護具。
環境影響：避免任意拋棄、使聚氯乙烷粉塵飛揚、造成空氣污染。在土壤中不能分解
物理性及化學性危害：避免與火源接觸，產生燃燒與分解 HCL 狀況。
特殊危害：--。
主要症狀：眼睛接觸時略有刺激不適感，吸入時有呼吸不順暢等不適感。
其他危害：--。

## 三、成分辨識資料

### 純物質：

中英文名稱：聚氯乙烷(Polyvinyl Chloride)
同義名稱：PVC
化學文摘社登記號碼(CAS No.)：9002-86-2
危害成分(成分百分比)：>99.5%。

### 混合物：

化學性質：		
危害成分之中英文名稱	化學文摘社登記號碼(CAS No.)	濃度或濃度範圍(成分百分比)

## 四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法： <ul style="list-style-type: none"><li>• 吸入：1.移離曝露區。 2.若呼吸停止施予人工呼吸或心肺復甦術。 3.儘速送醫。</li><li>• 皮膚接觸：用水或肥皂沖洗。</li><li>• 眼睛接觸：立即用水充分沖洗直到刺激感退去。</li><li>• 食入：飲足量溫水，催吐。就醫。</li></ul>
最重要症狀及危害效應：-
對急救人員之防護：-

# 安全資料表

對醫師之提示：-

## 五、滅火措施

適用滅火劑：1.泡沫 2.二氧化碳 3.水霧 4.化學乾粉

滅火時可能遭遇之特殊危害：-

特殊滅火程序：

- 1.滅火人員應配自給式呼吸器
- 2.PVC 樹脂不會燃燒，不過若持續加熱，於火場中易分解產生 HCl、CO、CO<sub>2</sub>

消防人員之特殊防護設備：消防人員必須配戴空氣呼吸器、消防衣及防護手套。

## 六、洩漏處理方法

個人應注意事項：

1. 隔離洩漏污染區，限制出入。切斷火源。
2. 處理人員戴防塵面具（全面罩），穿防毒服。
3. 避免揚塵，小心掃起，置於袋中轉移至安全場所。若大量洩漏，用塑膠布、帆布覆蓋。

環境注意事項：

1. 小量洩漏對環境不會造成汙染或損害狀況。
2. 火災中燃燒之氣體煙煙會對人體造成刺激感。

清理方法：

1. 鏟入合適容器內或以吸塵器清理，以備再利用或處理。
2. 由於會放出 HCL，不可焚化處理。
3. 移至通風良好處。

## 七、安全處置與儲存方法

處置：

1. 儲存場所或儲槽，須經常巡視檢查儲槽與其附屬管路、管件、閥體，以防止洩漏。
2. 搬運時(含堆高機作業)須注意安全，避免傾倒或破包，造成洩漏。
3. 作業時須配戴防塵護目鏡、防塵口罩。
4. 槽車裝運需連接接地線。

儲存：

1. 儲存於陰涼、通風、無潮濕環境的庫房。
2. 遠離熱源、火花、火焰。
3. 應配置相應規格與數量之消防器材。

## 八、暴露預防措施

工程控制：工作區域須有足夠通風及排除之設計。

控制參數：

- 八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：-/-/-
- 生物指標：-

個人防護設備：

- 呼吸防護：配戴防塵口罩
- 手部防護：-
- 眼睛防護：化學安全防護目鏡
- 皮膚及身體防護：安全帽、安全鞋。

# 安全資料表

衛生措施：1.工作時須配戴防塵口罩、防護眼鏡等防護器具。  
2.養成良好衛生習慣，工作場所嚴禁吸菸、勿飲食，飲食前應先洗手等。  
3.維持作業場所清潔。

## 九、物理及化學性質

外觀（物質狀態、顏色等）：白色粉末	氣味：無味
嗅覺閾值：-	熔點：-
pH 值：-	沸點/沸點範圍：-
易燃性（固體、氣體）：-	閃火點：-
分解溫度：-	測試方法（開背或閉杯）：-
自燃溫度：-	爆炸界限：-
蒸氣壓：-	蒸氣密度：-
密度：1.4（水=1）	溶解度：-
辛醇／水分配係數（log Kow）：-	揮發速率：-

## 十、安定性及反應性

安定性：安定
特殊狀況下可能之危害反應：-
應避免之狀況：-
應避免之物質：熱及高溫
危害分解物：HCl、CO、CO <sub>2</sub>

## 十一、毒性資料

暴露途徑：-
症狀：-
急毒性：-
慢毒性或長期毒性：-

## 十二、生態資料

生態毒性：-
持久性及降解性：-
生物蓄積性：-
土壤中之流動性：-
其他不良效應：-

## 十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：次級品可以尋求適當廠商再加工。
------------------------

## 十四、運送資料

聯合國編號：-
聯合國運輸名稱：-
運輸危害分類：-
包裝類別：-

# 安全資料表

國內運輸規定：1. 道路交通安全規則第84條 2. 船舶危險品裝載規則  
3. 台灣鐵路局危險品裝卸運輸實施細則。

海洋污染物（是／否）：-

特殊運送方法及注意事項：-

## 十五、法規資料

適用法規：職業安全衛生設施規則、危害性化學品標示及通識規則、勞工作業場所容許暴露標準、道路交通安全規則、事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

## 十六、其他資料

參考文獻	-	
製表單位	名稱：台灣塑膠工業股份有限公司林園塑膠廠	
	地址/電話：高雄市林園區石化一路1號 / 07-6419911-590	
製表人	職稱：品管高級工程師	姓名(簽章)：楊文豪
製表日期	2024.01.26	

## 文件修訂一覽表

次數	修改日期	修改內容
1	2020.04.07	定期檢討更新
2	2021.06.16	技術處定期檢討更新
3	2024.01.26	定期檢討更新