

安全資料表

一、化學品與廠商資料

化學品名稱：聚氯乙炔(Polyvinyl Chloride) S-60, S-65, S-65D, B-57, B-60, B-62S, B-57C, B-65C, B-65B, C-1250M
其他名稱：PVC 粉、PVC RESIN。
建議用途及限制使用：--。
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：台灣塑膠公司仁武塑膠廠/高雄市仁武區水管路100號/07-3711411
緊急聯絡電話/傳真電話：07-3711411#5362 / 07-3714093

二、危害辨識資料

化學品危害分類：聚氯乙炔(PVC 粉)不是危險物及有害物，因此無危害分類。
健康危害效應： 1. 聚氯乙炔沒有顯著之毒性，但要避免大量吸入粉塵或直接與皮膚及眼睛接觸。 2. 於 200°C 以上釋出 HCL 會刺激呼吸道且過量曝露有害。 3. 危害防範措施：應置備適當之防塵護目鏡及呼吸防護具。
環境影響：避免任意拋棄、使聚氯乙炔粉塵飛揚、造成空氣污染。在土壤中不能分解。
物理性及化學性危害：避免與火源接觸，產生燃燒與分解 HCL 狀況。
特殊危害：--。
主要症狀：眼睛接觸時略有刺激不適感，吸入時有呼吸不順暢等不適感。
其他危害：--。

三、成分辨識資料

純物質：
中英文名稱：聚氯乙炔(Polyvinyl Chloride)。
同義名稱：PVC 粉。
化學文摘社登記號碼 (CAS No.)：9002-86-2。
危害物質成分 (成分百分比)：>99.5%。

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法： 吸 入：1. 移離曝露區 2. 若呼吸停止施予人工呼吸或心肺復甦術 3. 儘速送醫。 皮膚接觸：用水或肥皂沖洗。 眼睛接觸：立即用水充分沖洗直到刺激感退去。 食 入：飲足量溫水，催吐。就醫。
最重要症狀及危害效應：--。
對急救人員之防護：--。
對醫師之提示：--。

安全資料表

五、滅火措施

適用滅火劑：1. 泡沫 2. 二氧化碳 3. 水霧 4. 化學乾粉。

滅火時可能遭遇之特殊危害：—。

特殊滅火程序：

1. 滅火人員應配自給式呼吸器
2. PVC 樹脂不會燃燒，不過若持續加熱，於火場中易分解產生 HCL、CO、CO₂。

消防人員之特殊防護裝備：消防人員必須配戴空氣呼吸器、消防衣及防護手套。

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：

1. 隔離洩漏污染區，限制出入。切斷火源。
2. 處理人員戴防塵面具（全面罩），穿防毒服。
3. 避免揚塵，小心掃起，置於袋中轉移至安全場所。若大量洩漏，用塑膠布、帆布覆蓋。

環境注意事項：

1. 小量洩漏對環境不會造成汙染或損害狀況。
2. 火災中燃燒之氣體煙煙會對人體造成刺激感。

清理方法：

1. 鏟入合適容器內或以吸塵器清理，以備再利用或處理。
2. 由於高溫會釋放出 HCL，不可焚化處理。
3. 移至通風良好處。

七、安全處置與儲存方法

處置：

1. 儲存場所或儲槽，須經常巡視檢查儲槽與其附屬管路、管件、閥體，以防止洩漏。
2. 搬運時(含堆高機作業)須注意安全，避免傾倒或破包，造成洩漏。
3. 作業時須配戴防塵護目鏡、防塵口罩。
4. 槽車裝運需連接接地線。

儲存：

1. 儲存於陰涼、通風、無潮濕環境的庫房。
2. 遠離熱源、火花、火焰。
3. 應配置相應規格與數量之消防器材。

八、暴露預防措施

工程控制：工作區域須有足夠通風及排除之設計。

控制參數：

八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：—/—/—。

生物指標：—。

安全資料表

個人防護設備：

呼吸防護：配戴防塵口罩。

手部防護：—。

眼睛防護：化學安全防護目鏡。

皮膚及身體防護：安全帽、安全鞋。

衛生措施：

1. 工作時須配戴防塵口罩、防護眼鏡等防護器具。
2. 養成良好衛生習慣，工作場所嚴禁吸菸、勿飲食，飲食前應先洗手等。
3. 維持作業場所清潔。

九、物理及化學性質

物質狀態：粉末。	形狀：白色粉末。
顏色：白色。	氣味：無味。
pH 值：—。	沸點/沸點範圍：—℃。
分解溫度：—。	閃火點：—℃。 測試方法：—。
自燃溫度：—。	爆炸界限：—。
蒸氣壓：—。	蒸氣密度：—。
密度：1.4 (水=1)。	溶解度：—。

十、安定性及反應性

安定性：安定。
特殊狀況下可能之危害反應：—。
應避免之狀況：—。
應避免之物質：熱及高溫。
危害分解物：HCL、CO、CO ₂ 。

十一、毒性資料

急毒性：吸入：— 皮膚：— 眼睛：— 食入：— LD50(測試動物、吸收途徑)：— mg/kg LC50(測試動物、吸收途徑)：— mg/kg
局部效應：—。
致敏感性：—。
慢毒性或長期毒性：—。
特殊效應：—。

十二、生態資料

可能之環境影響/環境流佈：—。

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：次級品可以尋求適當廠商再加工。

十四、運送資料

安全資料表

國際運送規定：—。
聯合國編號：—。
國內運輸規定：1. 道路交通安全規則第84條 2. 船舶危險品裝載規則 3. 台灣鐵路局危險品裝卸運輸實施細則。
特殊運送方法及注意事項：—。

十五、法規資料

適用法規：職業安全衛生設施規則、危害性化學品標示及通識規則、勞工作業場所容許暴露標準、道路交通安全規則、事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準。

十六、其他資料

參考文獻	—。
製表者單位	名稱：台灣塑膠公司仁武塑膠廠 地址/電話：高雄市仁武區水管路100號/07-3711411-5362
製表人	台塑公司資工師沈學君 姓名(簽章)：沈學君
製表日期	2024.1.5
備註	上述資料中符號"—"代表目前查無相關資料，而符號"/"代表此欄位對該物質並不適用。

上述資料由「臺灣塑膠工業股份有限公司塑膠廠」依據參考文獻製作，各項數據與資料僅供參考