



# 台灣塑膠工業股份有限公司

## 聚烯事業部

### 安全資料表

#### 一、化學品與廠商資料

1.1 產品資料
· 化學品名稱：台塑烯高密度聚乙烯 8016, 8020, 8030C, 8040C, 8040D, 9010, 9020, 9040L
· 其他名稱：台塑烯瓶蓋級高密度聚乙烯
· 建議用途及限制使用：可應用於射蓋或壓蓋成型，生產瓶蓋類產品
1.2 製造者、輸入者或供應者資訊
· 公司名稱：台灣塑膠工業股份有限公司
· 地址：雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 1 號(麥寮廠) 高雄市林園區林園工業區石化一路一號(林園廠)
· 電話：(05)681-1180(麥寮)、(07)641-9911(林園)
1.3 緊急聯絡電話/傳真電話：TEL: (05)681-1180/ FAX: (05)681-1122

#### 二、危害辨識資料

2.1 化學品危害分類：無
2.2 標示內容：無
2.3 其他危害：
· 吸入：細粉或加工過程發煙，可能對呼吸道造成刺激
· 皮膚接觸：加工過程高溫熔融狀態，接觸皮膚可能引起燙傷
· 眼睛接觸：細粉或加工過程發煙，可能對眼睛造成刺激
· 食入：少量誤食，基本上無危害；大量誤食，建議就醫取出

#### 三、成份辨識資料

純物質：

3.1 中英文名稱：高密度聚乙烯(HIGH DENSITY POLYETHYLENE)
3.2 同義名稱：Ethylene Polymer、HDPE
3.3 化學文摘社登記號碼(CAS No.)：25087-34-7
3.4 組成份百分比(%)：HDPE≥99.5%，添加劑≤0.5%
3.5 危害成分(成分百分比)：無

混合物：

3.6 化學性質：		
危害成分之中英文名稱	化學文摘社登記號碼(CAS No.)	濃度或濃度範圍(成分百分比)
無	無	無



# 台灣塑膠工業股份有限公司

## 聚烯事業部

### 四、急救措施

#### 4.1 不同暴露途徑之急救方法：

- 吸入：搬移到新鮮空氣處，呼吸新鮮空氣；若持續呼吸困難，請就醫治療
- 皮膚接觸：被熔融塑料碰觸後，須立即以大量清水冷卻，並依燙傷之臨床方式處理
- 眼睛接觸：以大量清水沖洗
- 食入：少量誤食，基本上無危害；大量誤食，建議就醫取出

#### 4.2 最重要症狀及危害效應：無

#### 4.3 對急救人員之防護：在加工場所進行急救，應保持通風，並預防燙傷

#### 4.4 對醫師之提示：無

### 五、滅火措施

#### 5.1 適用滅火劑：水、化學乾粉、二氧化碳、泡沫

#### 5.2 滅火時可能遭遇之特殊危害：刺激性的氣體或濃煙

#### 5.3 特殊滅火程序：依 A 類火災(Class A fires)，即一般火災之標準程序處理

#### 5.4 消防人員之特殊防護設備：穿著適當的防護裝備及防護衣

### 六、洩漏處理方法

#### 6.1 個人應注意事項：

- 清理時穿戴適當的個人防護措施
- 避免吸入煙塵或直接接觸洩漏物
- 避免行走於塑膠粒散落的地面，以免滑倒

#### 6.2 環境注意事項：

- 確保環境通風良好，並注意洩漏物應遠離熱源、火花與明火
- 勿將塑膠粒沖入水溝或下水道中，避免影響環境

#### 6.3 清理方法：使用一般清掃工具整理打掃，並將廢棄物置於適當容器進行處理

### 七、安全處置與儲存方法

#### 7.1 處置：

- 可藉由提供通風良好之工作場所來避免吸入加工過程所產生之煙塵
- 可視需求，將加工過程中所產生之煙塵，以有效之方法加以吸收移除
- 加工過程中會有極少量之醛、酮類產生，但仍在 TLV-TWA 規定值以下
- 應避免粉塵擴散於大氣中，以防止火災或爆炸之發生

#### 7.2 儲存：

- 儲存於通風良好處，避免陽光直射
- 應注意堆疊情形，避免物料傾倒
- 遠離熱源、引火源、可燃物及不相容物
- 設備須接地以防止靜電的累積



# 台灣塑膠工業股份有限公司

## 聚烯事業部

### 八、暴露預防措施

8.1 工程控制：避免接觸熱熔融態之物質

8.2 控制參數：

- 八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：無
- 生物指標：無

8.3 個人防護設備：

- 呼吸防護：一般環境不須防護，但若處於多塵環境，建議使用 NIOSH 認證之防塵口罩
- 手部防護：耐熱手套
- 眼睛防護：護目鏡
- 皮膚及身體防護：高溫加工，必要時需穿著適當衣物，避免燒燙傷

8.4 衛生措施：

- 盡量減少與皮膚接觸，並於接觸後徹底清洗雙手
- 不可在工作區飲食或抽菸

### 九、物理及化學性質

外觀(物質狀態、顏色等)：微透明白色固體	氣味：無
嗅覺閾值：N/A	熔點：125-137°C
pH 值：N/A	沸點/沸點範圍：N/A
易燃性(固體、氣體)：N/A	閃火點：>300°C (>570°F)
分解溫度：>400°C	測試方法： <input type="checkbox"/> 開杯 <input checked="" type="checkbox"/> 閉杯
自燃溫度：~400°C	爆炸界限：N/A
蒸氣壓：N/A	蒸氣密度：N/A (Air=1.0)
密度：0.946-0.962 g/cm <sup>3</sup>	溶解度：不溶於水
正辛醇/水分配係數：N/A	揮發速率：不揮發

### 十、安定性與反應性

10.1 安定性：常溫下極安定且具化學惰性

10.2 特殊狀況下可能之危害反應：在高溫下會開始分解產生煙

10.3 應避免之狀況：避免暴露於超出 200°C 之環境以免造成材料裂解

10.4 應避免之物質：無

10.5 危害分解物：燃燒可能產生一氧化碳、二氧化碳或其他有機蒸氣



# 台灣塑膠工業股份有限公司

## 聚烯事業部

### 十一、毒性資料

11.1 暴露途徑：無

11.2 症狀：無

11.3 急毒性：無

11.4 慢毒性或長期毒性：無

### 十二、生態資料

12.1 生態毒性：不易被生物分解，但可適當方式回收再利用

12.2 持久性及降解性：不利於自然降解，但長時間曝曬會裂化分解

12.3 生物蓄積性：無

12.4 土壤中之流動性：無

12.5 其他不良效應：無

### 十三、廢棄處置方法

13.1 廢棄處置方法：需遵守現行中央及地方政府之相關法規

- 通常狀況下可藉由掩埋或焚燒方式處理
- 以熔融或製粒方式回收

### 十四、運送資料

14.1 聯合國編號：無

14.2 聯合國運輸名稱：無

14.3 運輸危害分類：無

14.4 包裝類別：袋裝或太空包裝

14.5 海洋污染物(是/否)：否

14.6 特殊運送方法及注意事項：非危險物品，等同一般貨物

### 十五、法規資料

15.1 適用法規：

- 美國-TSCA
- 加拿大-DSL
- 歐洲-EINECS are exempt from the listings, all monomers are listed.
- 澳洲-AICS
- 韓國-ECL
- 菲律賓-PICCS
- 中國-Inventory of Existing Chemical Substances



# 台灣塑膠工業股份有限公司

## 聚烯事業部

### 十六、其他資料

#### 16.1 產品年度檢驗報告：

· 食品接觸容器法規：

- EU No.10/2011
- GB4806.7
- TFDA
- US FDA 21 CFR 177.1520(c)

· 其他法規：

- EN 71-3
- REACH 高度關切物質(REACH SVHCs)[符合最新限用物質清單]
- RoHS 2011/65/EU 附錄 II 及其修正指令(EU) 2015/863 [10 項限制物質]

#### 16.2 產品聲明書：

· 未使用以下物質：

- 鹵素
- 15 種多環芳香烴化合物
- TSCA [5 項持久性生物累積毒性物質]
- REACH 附錄 14 或附錄 17
- 全氟/多氟烷基物質
- 臭氧層破壞物質
- 衝突礦產
- 雙酚 A

#### 16.3 可至 [台塑官網-文件下載](#) 搜尋 [年度檢驗測項與聲明一覽表](#) 參閱相關資訊

製表單位	名稱：台灣塑膠工業股份有限公司 聚烯事業部 技術處
	地址：638 雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 1 號
製表人	廖姿瑤 研發工程師
聯絡人	林貴斌 研發資工師/電話：(05)681-1180
製表日期	2025 年 10 月 16 日