

台塑烯 EVA 射出&發泡級專用料

一、產品描述

台塑烯射出&發泡級 EVA 為高壓製程所生產的乙烯醋酸乙烯酯共聚物。

射出&發泡級 EVA 適用於發泡製品，如發泡鞋材、交聯發泡板、吸震材料、可撓性物件。

台塑烯射出&發泡級 EVA 具有良好的交聯發泡性、加工流動性、柔軟透明等特性。

二、基本性質

	單位	測試方法	7240M	7320M	7340M	7350M	7360M	7470M	7780M	7380M
基本物性										
熔融指數 MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	1.5	4.0	2.5	2.5	2.5	7.5	25	2
密度	g/cm ³	ASTM D1505	0.935	0.930	0.934	0.938	0.941	0.948	0.955	0.955
VA 含量	%	FPC method	15	9	14	18	21	26	33	33
熔點	°C	DSC	87	96	90	84	80	76	63	63
機械性質										
斷裂點強度	Kg/cm ²	ASTM D638	150	140	140	150	180	140	70	145
斷裂點伸長率	%	ASTM D638	700	700	700	800	800	800	>900	>900
硬度	Shore A	ASTM D2240	92	96	96	88	86	82	63	65
	Shore D	ASTM D2240	42	46	45	38	36	32	13	14

*以上數據為測試平均值，僅提供參考

三、法規符合

符合 FDA 21 177.1350.規定： 符合美國食品、藥品之包裝或容器規定
符合 RoHS 2011/65/EU： 不含重金屬、PBBs 及 PBDEs
符合 REACH SVHC： 符合最新限用物質規定
符合 EU-No.10： 符合歐盟食品之包裝或容器規定
符合 EN-71： 符合歐盟對玩具製品重金屬含量規定
詳細資料及證明書：<http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD>

四、包裝

25Kg PE 內襯紙袋。

五、儲存

於通風良好儲存溫度 40°C 以下，無陽光直射處，可儲放 3 年。

TAISOX EVA Resin for Injection & Foaming

1. Product description

TAISOX EVA resins for Injection & Foaming are an Ethylene Vinyl Acetate Copolymer produced by high pressure process.

The Injection & Foaming EVA resins have wide applications, such as mid-sole foam, cross-linked foam, gaskets, flexible items.

The products have excellent X-linked foam, high flowability, flexibility and transparency.

2. Typical properties

* Data shown are average values and should not be examined for specifications

	Unit	Method	7240M	7320M	7340M	7350M	7360M	7470M	7780M	7380M
Properties										
Melt Index MI _{2.16}	g/10min	ASTM D1238	1.5	4	2.5	2.5	2.5	7.5	25	2
Density	g/cm ³	ASTM D1505	0.935	0.930	0.934	0.938	0.941	0.948	0.955	0.955
Vinyl Acetate content	%	FPC method	15	9	14	18	21	26	33	33
Melting Point	°C	DSC	87	96	90	84	80	76	63	63
Mechanical Properties										
Tensile strength at break	Kg/cm ²	ASTM D638	150	140	140	150	180	140	70	145
Elongation at break	%	ASTM D638	700	700	700	800	800	800	>900	>900
Hardness	Shore A	ASTM D2240	92	96	96	88	86	82	63	65
	Shore D	ASTM D2240	42	46	45	38	36	32	13	13

3. Regulatory status

- Meet FDA 21 177.1350. : for packaging contact with food or drug
- Meet RoHS 2011/65/EU : free of heavy metal, PBBs and PBDEs
- Meet REACH SVHC : for the latest items of restricted substances
- Meet EU-No.10 : EU rules of packaging or container
- Meet EN-71 : EN rules of heavy metal content of toys
- Download from web site : <http://www.fpc.com.tw/fpcw/index.php?op=proD>

4. Packaging : 25Kg paper bag .

5. Storage : Resin should be stored in a manner to prevent exposure of sunlight, heat, humidity and at temperature below 40°C.

Expiration date is 3 years.



台塑大樓 Headquarters of Formosa Plastics Corporation



台塑企業寧波工業園區 FPG Ningbo Industrial Park



台灣塑膠工業股份有限公司

FORMOSA PLASTICS CORPORATION

聚烯事業部 POLYOLEFIN DIVISION

營業處：114臺北市內湖區南京東路六段380號 內湖大樓A1棟10樓

Sales Dept.: 10F, Building A1, No. 380, Sec. 6, Nanjing E. Rd., Taipei, Taiwan

TEL: 886-2-27122211 ext.6140~6149, 8142~8144

FAX: 886-2-27193260, 886-2-27178176

E-mail: Formosa_pe@fpc.com.tw

麥寮廠：638雲林縣麥寮鄉台塑工業園區1號

Mailiao Plant:

No.1, Formosa Industrial Complex, Mailiao, Yunlin County, Taiwan, R.O.C.

TEL: 886-5-6811180, 886-5-6811183

FAX: 886-5-6811122

林園廠：832高雄市林園區石化一路1號

Linyuan Plant:

No.1, Shi-Hwa 1ST Road, Linyuan District, Kaohsiung City, Taiwan, R.O.C.

TEL: 886-7-6419911

FAX: 886-7-6425580

台塑聚乙炔(寧波)有限公司

營業處：中國寧波市北甯區台塑關係企業寧波工業園區

Sales dept.: FPG Ningbo Industrial park, Beilun Ningbo, China

TEL : 86-574-86902999 ext.3018, 3020, 3022

FAX : 86-574-86029999 ext.3975

E-mail: alextang@fpc.com.tw